



Deklaracja środowiskowa 2024

Zgodna z Rozporządzeniem WE 1221/2009 (EMAS)

Continental
The Future in Motion

Wydanie VIII



BENECKE-KALIKO S.A.

ul. Gnieźnieńska 74

62-100 Wągrowiec

tel. +48 67 222 20 60

e-mail: info@continental.com

www.continental-industry.com



Dane weryfikatora: TÜV NORD Polska Sp. z o.o., PL 2.16-004-50

Data weryfikacji:

Wydawca:
BENECKE-KALIKO S.A.
Ul. Gnieźnieńska 74
62-100 Wągrowiec
www.continental-industry.com
e-mail: info@continental.com
tel. 67 222 20 60

Osoba odpowiedzialna:
Główny specjalista ds. bhp i ochrony środowiska - Karolina Czarnecka

Spis treści

Opis organizacji	5
Historia	5
Lokalizacja	5
Działalność produkcyjna	6
Polityka środowiskowa	8
Opis systemu	10
Opis oddziaływań środowiskowych	11
Aspekty bezpośrednie	11
Aspekty pośrednie	16
Cele i zadania środowiskowe	16
Wyniki działalności środowiskowej	17
Zużycie energii elektrycznej	18
Zużycie energii cieplnej do procesu produkcyjnego oraz ogrzewania pomieszczeń	19
Zużycie wody i zrzut ścieków	19
Odpady	21
Sektorowe Dokumenty Referencyjne	22
Główne wskaźniki działalności środowiskowej	23
Wymagania prawne	28
Prowadzenie dialogu zewnętrznego	30

Szanowni Państwo,

BENECKE-KALIKO S.A. w Wągrowcu, jako członek Grupy SURFACE SOLUTIONS będącej częścią Koncernu CONTINENTAL, zobowiązuje się dorównywać nie tylko wysokim standardom ustalonym przez Grupę i Koncern, ale również standardom wynikającym z polskich przepisów prawa oraz regulacji unijnych.

Od początku naszej działalności skupiamy naszą uwagę się na przestrzeganiu wszelkich przepisów dotyczących ochrony środowiska. Od 12 lat posiadamy skuteczny system zarządzania środowiskowego zgodny z normą ISO 14001, który nieustannie doskonalimy. Od 2016 roku działamy również zgodnie z wymaganiami Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) 1221/2009, 2017/1505 i 2018/2026 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie Ekozarządzania i Audytu (EMAS).



Ochrona środowiska jest jednym z kluczowych priorytetów naszej firmy, dlatego przy podejmowaniu działań inwestycyjnych i technologicznych kładziemy duży nacisk na jej integrację z naszymi procesami. W ostatnich latach wdrożyliśmy szereg inwestycji i działań, mających na celu zwiększenie efektywności energetycznej zakładu oraz redukcję wpływu naszej działalności na środowisko. Działania te obejmują modernizację infrastruktury, optymalizację procesów produkcyjnych oraz wdrożenie innowacyjnych technologii, które wspierają zrównoważony rozwój.

Naszym celem jest nie tylko wytwarzanie wysokiej jakości produktów powlekanych polichlorkiem winylu, które w znacznym stopniu przyczyniają się do zrównoważonej ochrony środowiska na każdym etapie ich cyklu życia, ale również aktywne zaangażowanie w przeciwdziałanie zmianom klimatycznym. Ważnym elementem naszych działań jest również dbanie o świadomość ekologiczną naszych pracowników oraz partnerów biznesowych.

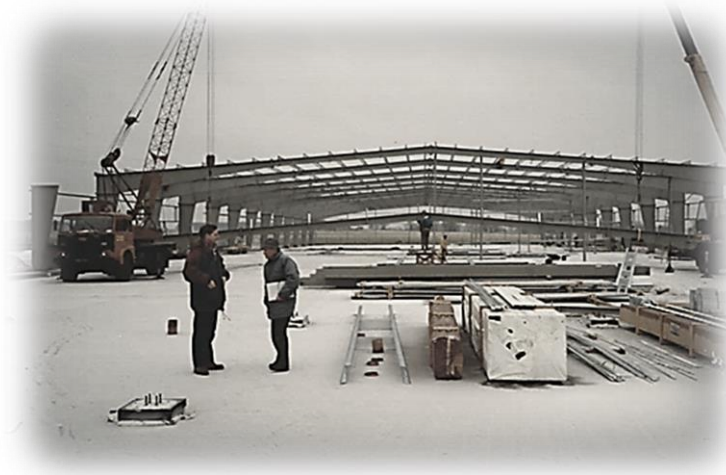
Niniejsza deklaracja środowiskowa przedstawia efekty naszych systematycznych działań na rzecz ochrony środowiska, będąc ważnym źródłem informacji dla wszystkich zainteresowanych stron.

Wągrowiec, 2024.08.26

Ryszard Woźniak

Prezes Zarządu

Opis organizacji



Historia

BENECKE-KALIKO S.A. – Spółka Akcyjna, wchodząca w skład Grupy Surface Solution, która jest częścią Grupy ContiTech AG, a ta z kolei należy do Koncernu CONTINENTAL AG.

Spółka Akcyjna MECAPOL powstała w 1997 roku jako firma „cóрка” belgijskiej fabryki PLASTIBERT, należącej do Grupy MECASEAT.

Od początku istnienia celem firmy była produkcja wysokogatunkowych materiałów powlekanych polichlorkiem winylu i poliuretanem.

Przez blisko 27 lat swojej działalności Spółka zdobyła duże doświadczenie, pozyskała licznych klientów z kraju i zagranicy, zdobyła uznanie wśród klientów polskich i zagranicznych jako doskonały partner w interesach, oferujący dobrej jakości produkt. Jako solidna firma została zauważona na rynku przez nowego właściciela.

1- go listopada 2014 roku, Spółka została przejęta przez nowego właściciela – ContiTech – od tamtego momentu kontynuuje swoją działalność produkcyjną.

Spółka skupia się na produktach głównie do branży samochodowej, której to BENECKE-KALIKO Niemcy są liderem nie tylko w Europie ale i na świecie.

Od momentu przystąpienia do Grupy ContiTech poczynione zostały inwestycje, mające na celu rozwój zakładu oraz dostosowanie go bardzo wysokich standardów branży samochodowej.

Kolejne inwestycje zaplanowane są na następne lata.

Lokalizacja

Wągrowiec to licząca blisko 25.000 mieszkańców miejscowość, położona niecałe 50 km na północny wschód od Poznania pośród urzekającego krajobrazu naturalnego, w okolicy wielu jezior i lasów.

To tu właśnie znajduje się firma BENECKE-KALIKO S.A., specjalizująca się w produkcji materiałów powlekanych na bazie polichlorku winylu.





Siedziba firmy znajduje się w Wągrowcu pod następującym adresem:

BENECKE-KALIKO S.A.

Ul. Gnieźnieńska 74

62-100 Wągrowiec



Działalność produkcyjna



Pierwsze metry naszego materiału zostały wyprodukowane w listopadzie 1997 roku, czyli już blisko 27 lata temu.

Produkowane przez nas wyroby to **materiały powlekane polichlorkiem winylu, lakierowane i wytłoczone.**

To materiały o różnych kolorach, strukturach, grubościach oraz różnych parametrach wytrzymałościowych.

Od roku 2011 Spółka dostarcza wyroby dla branży samochodowej – materiały do pokrowców siedzeń samochodowych, zagłówków, podłokietników, meszków gałek skrzyni biegów oraz paneli drzwiowych.

Jesteśmy firmą zorientowaną na ludzi, która skupia swoje działania wokół klienta, kładąc przy tym duży nacisk na ochronę środowiska.

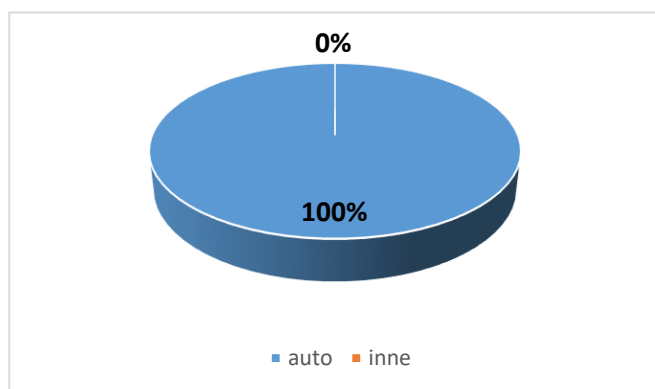
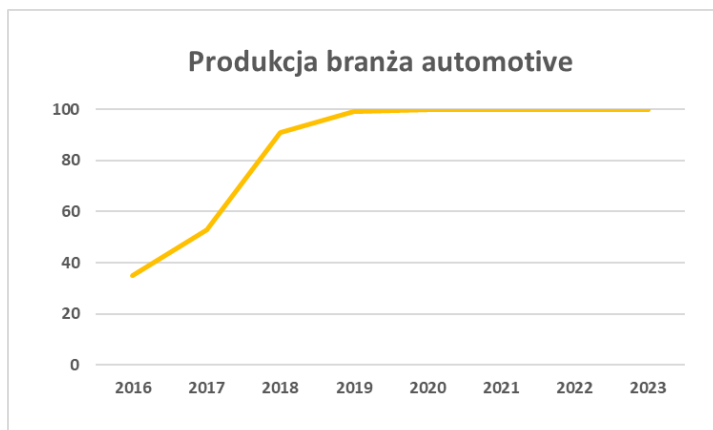
Dla nas najważniejszy jest klient i ochrona środowiska.

Naszym celem jest utrzymywanie wysokich standardów, parametrów wyrobów uzgodnionych z naszymi klientami, ochrona środowiska oraz respektowanie rygorystycznych norm środowiskowych, mających odzwierciedlenie w ustanowionej polityce jakości i środowiska.

Sprzedaż, najważniejsze rynki

Materiały firmy BENECKE-KALIKO S.A. znajdowały zastosowanie w różnych gałęziach przemysłu. Od 2020 roku jest to już tylko i wyłącznie branża motoryzacyjna.

Po dołączeniu do grupy Benecke-Kaliko, trwały intensywne prace nad transferem wytwarzanych wyrobów z branży samochodowej z kwatery głównej w Hanowerze do naszej lokalizacji. Prace te zakończyły się sukcesem i z początkiem 2018 roku rozpoczęliśmy seryjną produkcję wyrobów do branży samochodowej.



Od roku 2020 ich produkcja stanowi już 100 % obrotu firmy. BENECKE-KALIKO S.A. całkowicie zaprzestano produkcji materiałów przeznaczonych do branży mebli tapicerowanych.

Naszymi klientami są czołowe marki w branży samochodowej m.in:



W 2022 zgodnie z intencjami zarządu w Benecke-Kaliko S.A. w Wągrowcu produkowano już tylko materiały do branży dla przemysłu motoryzacyjnego.

Polityka środowiskowa

W związku z tym, iż jesteśmy członkiem grupy Continental, jesteśmy zobowiązani do przestrzegania korporacyjnej polityki ESH¹- wspólnej dla wszystkich zakładów.



Łączymy ludzkie interesy, kwestie środowiskowe i interesy organizacji.

Środowisko, bezpieczeństwo i ochrona zdrowia (ESH*) są istotnymi elementami naszej kultury korporacyjnej.

- Przestrzegamy obowiązujące nas wymagania prawne oraz wymagania korporacyjne, biorąc pod uwagę wszystkie ryzyka i szanse. Uwzględniając przy tym również zainteresowane strony.
- Rozwijamy procesy i produkty, które w dużym stopniu przyczyniają się do zrównoważonej ochrony środowiska- w szczególności do łagodzenia zmian klimatu- w całym cyklu życia produktu.
- Oszczędzamy zasoby i zapobiegamy zanieczyszczeniom takim jak emisja do gleby, powietrza, wody czy produkcja odpadów, jak również ograniczamy zużycie energii, wody, surowców oraz materiałów eksploatacyjnych.
- Podejmujemy działania prewencyjne, eliminujemy zagrożenia i zmniejszamy ryzyko oraz chronimy wszystkie osoby w naszej firmie przed wypadkami i chorobami związanymi z pracą. Nasi pracownicy biorą czynny udział w konsultacjach i działaniach związanych ze środowiskiem i BHP (ESH*).
- Aktywnie dbamy o zdrowie naszych pracowników.
- Prowadzimy operacyjne zarządzanie awaryjne w celu uniknięcia obrażeń osób, mienia i środowiska.
- Szkolimy, informujemy i motywujemy naszych pracowników, do zachowania bezpieczeństwa i troski o środowisko.
- Promujemy zrównoważone działania w procesie łańcucha dostaw.
- Regularnie raportujemy tematy związane ze środowiskiem i BHP (ESH*) zainteresowanym stronom.
- Utrzymujemy system zarządzania środowiskiem i BHP (ESH*) zgodnie z międzynarodowymi normami, dokonujemy regularnych przeglądów wdrożonych wymagań i aktywnie uczestniczymy w procesie ciągłego doskonalenia.

Wszystkie osoby pracujące w naszej organizacji są zobowiązane do przestrzegania standardów i aktywnego uczestnictwa w obszarze środowiska i BHP (ESH*).

ESH Policy, the Executive Board, WAG, Styczeń 2020



*Environment, Safety and Health

¹ Environmental – Safety - Health - Środowisko, Bezpieczeństwo, Zdrowie

Jednak, aby podkreślić nasze ogromne zaangażowanie w dbałość o ochronę środowiska ustanowiliśmy również naszą własną Politykę Środowiskową, bardziej ukierunkowaną na charakter zakładu i skalę wpływu na środowisko.



POLITYKA ŚRODOWISKA

Zarząd Benecke-Kaliko S.A., świadomy wpływu działalności firmy na środowisko naturalne, kładzie nacisk na dbałość o stan środowiska oraz zobowiązuje się do podejmowania działań na rzecz ochrony środowiska, w tym do zapobiegania zanieczyszczeniom, m.in. poprzez:

- spełnianie wymagań prawnych i innych związanych z produkcją materiałów powlekanych,
- prowadzenie racjonalnej gospodarki odpadami PCW i innymi powstającymi w procesie produkcji, poprzez ograniczenie ich powstania, selektywną zbiórkę i przekazywanie do recyklingu bądź unieszkodliwienia,
- redukcja ilości wytwarzanych odpadów oraz zwiększenie efektywnego wykorzystania zasobów poprzez uzyskanie statusu produktu ubocznego dla papieru transferowego oraz ścinek sztucznej skóry,
- monitorowanie i redukcję emisji LZO do powietrza,
- racjonalne gospodarowanie wodą, energii elektrycznej i paliwami,
- poprawa efektywności energetycznej, w tym wykorzystanie energii odnawialnej z farmy fotowoltaicznej w celu zminimalizowania zużycia energii oraz ograniczenia wpływu na środowisko,
- popularyzację wśród pracowników wiedzy na temat proekologicznych zachowań, podnoszenie ich świadomości i kształtowanie postaw.

Zarząd Benecke-Kaliko S.A. zobowiązuje się do:

- spełniania zobowiązań dotyczących zgodności,
- ciągłego doskonalenia systemu zarządzania środowiskowego w celu poprawy środowiskowych efektów działalności,
- zapewnienia zasobów zapewniających realizację przyjętej polityki oraz zapewnia, że jest ona zakomunikowana w organizacji oraz dostępna dla stron zainteresowanych.

25.07.2024

Ryszard Wioźniak
Prezes Zarządu

Karolina Czarniecka
Główny specjalista ds. bhp i ochrony środowiska

Opis systemu

System zarządzania środowiskowego obejmuje wszystkie procesy techniczne i administracyjne prowadzone w całej firmie.



System jest zbudowany wg wymagań Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) 1221/2009, 2017/1505 i 2018/2026 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie, w skrócie EMAS od angielskiego brzmienia tych słów (Eco-Management and Audit Scheme). System ten jest także zgodny z normą międzynarodową ISO 14001. System EMAS jest prawnie usankcjonowanym programem Unii Europejskiej, propagującym ideę dobrowolnego podejmowania zobowiązań w dziedzinie ochrony środowiska przez organizacje, które wdrożyły i utrzymują systemy zarządzania środowiskowego. EMAS kładzie nacisk na poprawę efektów działalności i przestrzeganie przepisów prawa środowiskowego.

SZŚ wg normy 14001 i EMAS jest skutecznym narzędziem prowadzenia działalności środowiskowej. Istotą systemu jest zapewnienie właściwego pod względem środowiskowym prowadzenia procesów oraz ciągłego doskonalenia działalności środowiskowej. Cel ten osiągany jest poprzez realizację poszczególnych elementów SZŚ, w tym m.in. identyfikację i ocenę aspektów środowiskowych, ustalenie odpowiedzialności i zadań, sterowanie operacyjne, monitorowanie i ocenę zgodności, osiąganie celów i zadań środowiskowych oraz zaangażowanie pracowników w działania związane z ochroną środowiska. Wszystkie te działania składają się na system zarządzania środowiskowego, realizowany w BENECKE-KALIKO S.A.

Do tych systematycznie utrzymywanych działań należą także odpowiednie szkolenia i prowadzenie dialogu zewnętrznego. Szkolenia z zakresu systemu zarządzania jakością i środowiskiem odbywają się m.in. w ramach szkoleń wstępnych i okresowych, których zakres merytoryczny jest systematycznie nadzorowany. W organizowanych szkoleniach ekologicznych kładziemy nacisk na rozumienie i nadzorowanie aspektów środowiskowych w ramach przestrzeganego przez wszystkich pracowników systemu zarządzania jakością i środowiskiem. Odbywają się systematycznie przeglądy systemu przez kierownictwo i audyty wewnętrzne, przeprowadzane przez przeszkolonych w tym zakresie audytorów wewnętrznych. Audyty odbywają się zgodnie z ustanowioną i udokumentowaną procedurą audytów. Procedura ta opisuje również sposób postępowania z niezgodnościami wykrytymi w ich trakcie.

System zarządzania środowiskowego w BENECKE-KALIKO S.A. jest opisany w dokumentach wewnętrznych firmy. Są opracowane i stosowane procedury, programy i plany oraz instrukcje (np. instrukcja bezpieczeństwa pożarowego, instrukcje obsługi urządzeń ochrony środowiska) związane z oddziaływaniem firmy na środowisko.

Opis oddziaływań środowiskowych

Nasze oddziaływania na środowisko dzielą się na te, które bezpośrednio powoduje działalność naszej firmy (tzw. aspekty bezpośrednie) oraz na wpływy wynikające z pracy wykonywanej przez inne podmioty na rzecz BENECKE-KALIKO S.A., przy której np. mogą powstawać odpady niebezpieczne dla środowiska (tzw. aspekty pośrednie).

Za identyfikację i zgłoszenie nowych oddziaływań na środowisko (oraz zmian dotychczasowych aspektów) odpowiedzialni są wszyscy kierownicy poszczególnych komórek organizacyjnych.

Weryfikację tych zgłoszonych aspektów wykonuje zespół wraz z firmą ODUM, wspierającą BENECKE-KALIKO S.A. w zagadnieniach środowiskowych związanych z przepisami ochrony środowiska.



Zespół dokonuje oceny zidentyfikowanych oddziaływań na środowisko uwzględniając następujące kryteria:

- a) **wymogi prawne i inne.** Wszystkie aspekty środowiskowe wymienione w pozwoleniach i decyzjach środowiskowych lub zawarte w równoważnych umowach oraz wynikające z wymagań koncernowych są uznane za istotne lub znaczące,
- b) **sygnały od stron zainteresowanych** (skarga, interwencja lub artykuł w prasie). Sygnały takie inicjują indywidualną ocenę aspektu. Wynik tej oceny decyduje o ewentualnym zakwalifikowaniu danego oddziaływania środowiskowego jako znaczącego,
- c) **możliwość wystąpienia zdarzenia, awarii ze skutkiem środowiskowym.** Jako znaczące zostają uznane aspekty, dla których w wyniku oceny stwierdzono możliwość wystąpienia awarii, której skutki będą w znacznym stopniu oddziaływać negatywnie na środowisko.

Kryteria a) i b) wyłaniają aspekty rzeczywiste, kryterium c) - aspekty potencjalne. Po wykonaniu powyższej oceny otrzymujemy zestawienie aspektów.

Ustanawiając kryteria uwzględniamy także:

- informacje o stanie środowiska,
- posiadane dane dotyczące ryzyka środowiskowego,
- posiadane pozwolenia środowiskowe,
- działania w zakresie projektowania i rozwoju, charakter operacji produkcyjnych i pomocniczych,
- cykl życia naszych wyrobów,
- najbardziej znaczące koszty i korzyści dla środowiska.

Aspekty bezpośrednie

Do znaczących oddziaływań bezpośrednich (aspektów) BENECKE-KALIKO S.A. na środowisko zaliczamy:

- a. **emisje zanieczyszczeń do powietrza,**
- b. **gospodarkę odpadami,**
- c. **zużycie energii elektrycznej oraz gazu.**

a. Emisja zanieczyszczeń do powietrza



Emisja zanieczyszczeń do powietrza w BENECKE-KALIKO S.A. przebiega w sposób zorganizowany i niezorganizowany.

Emisja zorganizowana odbywa się poprzez cztery emitery, z których każdy ma określoną w decyzji dopuszczalną wartość emisji. Emisja zorganizowana związana jest głównie z eksploatacją instalacji służących stosowanym procesom powlekania i objęta jest standardami emisyjnymi LZO (Lotnych Związków Organicznych). Ponadto emisja zorganizowana związana jest również z procesami przygotowywania lakierów oraz lakierowania.

Emisja niezorganizowana pochodzi z procesów przebiegających poza instalacjami wyciągowymi, poprzez wentylację ogólną, uchylne okna oraz bramy wjazdowe.

Podstawowymi zanieczyszczeniami emitowanymi w wyniku prowadzonych procesów produkcyjnych są lotne związki organiczne (LZO). W 2017 roku dokonano pomiarów emisji i wspólnie z firmą ODUM przeprowadzono analizę wyników. Stwierdzono, że wysokosprawny filtr DOP na emitorze E1, w który wyposażona jest nasza podstawowa linia produkcyjna - linii powlekania, nie tylko ogranicza emisje plastifikatorów ale również redukuje emisje LZO o ok. 25%. Średnie stężenie C_{org} na E1- czyli linii powlekania, wynosi 28 mg/m³. Ocena dotrzymania standardu S1 w przypadku linii nakładania past została dokonana również przy wykorzystaniu programu OPERAT FB. Według obliczeń stężenie LZO w gazach odlotowych w przeliczeniu na C_{org} wynosi 36 mg/m³. Dopuszczalne stężenie LZO w standardzie S1 wynikające z Decyzji Starosty OS.6224.3.2019.OS3 z dnia 12.06.2019 roku wynosi 50 mg/m³. Emisja z procesów spełnia warunki pozwolenia w zakresie standardów emisyjnych.

W przypadku emitora E2 dopuszczalne stężenie LZO w standardzie S1 zostało również ustalone i zgodnie z Decyzją Starosty OS.6224.3.2019.OS3 z dnia 12.06.2019 roku wynosi 50 mg/m³. Przed odprowadzaniem do atmosfery następuje redukcja LZO uwalniających się podczas nakładania i suszenia lakierów. Od czerwca 2019 roku uruchomiono biofiltr, którego dostawca zapewnia ciągłość utrzymania stężenia lotnych związków organicznych w gazach odlotowych na poziomie nie przekraczającym wartości zawartej w pozwoleniu. W latach 2020- 2023 zgodnie z decyzją Starosty dokonywano corocznych pomiarów emisji LZO z tego emitora. W grudniu 2021 roku kontrola WIOŚ w Poznaniu- Inspektorat w Pile wykazała przekroczenie dopuszczalnego poziomu emisji LZO o 8,5 mg/m³. W związku z tym od 2022 podejmowaliśmy działania w celu doprowadzenia emisji LZO do poziomu zgodnego z pozwoleniem. Działania te pozwoliły



nam uzyskać niższy poziom emisji, jednak wciąż przekraczający 50 mg/m³. Z tego powodu w 2023 roku po konsultacjach z producentem instalacji podjęto decyzję o dołożeniu do biofiltra dodatkowego układu redukcji w celu uzyskania pożądanych parametrów emisji w postaci trzeciego kontenera. Od października 2023 do sierpnia 2024 roku dokonano wielu działań mających na celu optymalizację pracy instalacji, poprzez określenie właściwych parametrów takich jak np: przepływ powietrza, temperatura czy stopień nawilżenia złoża. Instalacja została tak dostosowana aby nawet przy produkcji materiałów generujących najwyższe emisje, stężenie LZO spełniało

wymagania pozwolenia emisyjnego. We wrześniu 2024 roku po wielu próbach osiągnięto poziom emisji LZO spełniający wymogi pozwolenia emisyjnego z dużym zapasem, co zostało potwierdzone badaniami przez akredytowane laboratorium w dniu. 10.09.2024r. Pomiary wykazały poziom emisji równy 25 mg/m³. Redukcja LZO w instalacji wynosi zatem blisko 400 mg/m³.



Po optymalizacji parametrów instalacji pomiary emisji stężenia LZO przeprowadzone przez producenta i akredytowane laboratorium wskazują na uzyskanie parametrów zgodnych z wymaganiami pozwolenia nawet przy produkcji materiałów generujących najwyższe emisje. W związku z tym możemy uznać instalację biofiltra za w pełni skuteczne urządzenie do redukcji emisji LZO.

Proces mieszania lakieru związany z emitorami E3 i E4 nie podlega normom emisji i nie ma określonego standardu emisyjnego S1. Po analizie wykonanej na podstawie wyników pomiarów przez firmę ODUM, stwierdzono, że uzyskane wartości emisji nie przekraczają wartości oszacowanych na podstawie składu nałożonej powłoki.

BIOFILTRACJA

Biologiczne oczyszczenie powietrza poprocesowego za pomocą biofiltra bazuje na działalności mikroorganizmów, utleniających biochemicznie organiczne (tzw. lotne związki organiczne – LZO), a także niektóre nieorganiczne składniki powietrza poprocesowego i przekształcających je w substancje nieszkodliwe lub niewyczuwalne pod względem zapachowym. Mikroorganizmy w biofiltrze żyją na stałym materiale nośnym, to jest na materiale biofiltracyjnym. Zanieczyszczające powietrze substancje w zużytym powietrzu z zakładu produkcyjnego są absorbowane na powierzchni materiału nośnego (przejście do fazy ciekłej) i udostępniane w ten sposób mikroorganizmom. Następnie ma miejsce biologiczne utlenianie substancji szkodliwych, w którym mikroorganizmy wykorzystują poszczególne substancje jako źródło substancji odżywczych i energii, to jest do budowy własnej biomasy. W zależności od koncentracji i rodzaju składników zużytego powietrza na materiale filtracyjnym po pewnym okresie adaptacji rozwija się biocenoza, znajdująca się w naturalnej równowadze. W tym procesie metabolicznym powstają: woda, dwutlenek węgla i biomasa. Ponieważ jest to biodegradacja, nie dochodzi do nagromadzenia się substancji szkodliwych w materiale biofiltracyjnym.

W przypadku optymalnego zaopatrzenia w substancje odżywcze i w optymalnych warunkach życiowych mikroorganizmy mogą podwoić swoją populację w ciągu 15 minut. Poza tym potrafią się szybko dostosować do zmienionych warunków życiowych, tzn. w zależności od dostępnych substancji odżywczych niektóre szczepy będą się dalej rozwijać, a rozwój innych zatrzyma się. To zjawisko opisuje wysoki stopień elastyczności tej metody. Dzięki dużej buforowości materiału biofiltracyjnego możliwe jest bezpieczne buforowanie nagłych obciążeń szczytowych i opóźniona degradacja w procesie metabolizmu. Aktywność, a tym samym działanie urządzenia biofiltrującego, jest zapewniona tylko wtedy, gdy materiał nośny, to znaczy biomasa, jest dopasowany do danego procesu. Oprócz zdolności absorpcji (buforowości) konieczna jest wystarczająca porowatość, aby utworzyć dużą powierzchnię i tym samym umożliwić długi czas pobytu we wnętrzu filtra.

Część mechaniczna wykonana została w obudowach kontenerowych posadowionych na ławach fundamentowych. Rozwiązanie takie zapewnia łatwość bieżącej eksploatacji, estetyczny wygląd oraz w razie potrzeby znacznie ułatwia rozbudowę.

b. Gospodarka odpadami i produktami ubocznymi

W wyniku funkcjonowania zakładu wytwarzane są zarówno odpady o charakterze przemysłowym oraz komunalnym, związane z obsługą socjalną kadry pracowniczej. Odpady przemysłowe powstają zarówno w wyniku eksploatacji poszczególnych instalacji jak również wytwarzane są jako tzw. okołoprodukcyjne (poza instalacjami).



Charakter prowadzonej działalności wpływa na fakt, iż 78% masy wytwarzanych w BENECKE-KALIKO S.A. odpadów stanowią odpady o charakterze innym niż niebezpieczny.

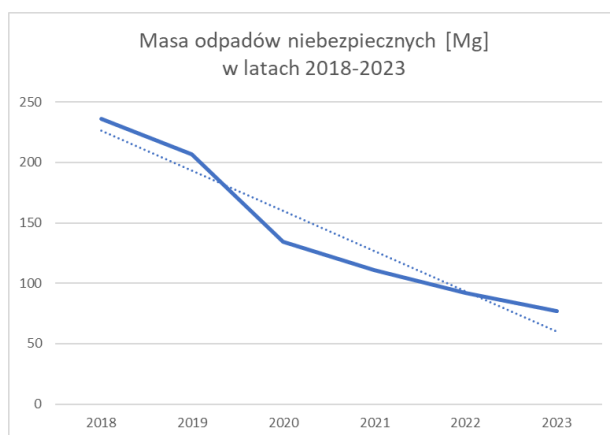
Ponad 65% z nich to odpady tworzyw sztucznych powstające w procesie produkcji sztucznej skóry - tzw. ścinki.

Odpady niebezpieczne stanowią 22% wszystkich odpadów wytwarzanych w zakładzie. W grupie odpadów niebezpiecznych największy udział – 65% - mają inne rozpuszczalniki organiczne, 26,1% - sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi - czyli przede wszystkim czyściwo służące do czyszczenia maszyn i urządzeń.

Wykres 2 Procent wytworzonych odpadów w 2023

Analizując ilości wytwarzanych odpadów warto podkreślić fakt, iż od 2018 roku, czyli od momentu nastawienia się na produkcję wyłącznie do branży automotive, ilość wszystkich wytwarzanych odpadów zmniejszyła się o blisko 30 %, a masa odpadów niebezpiecznych spadła ponad trzykrotnie.

W ciągu tych kilku lat podjęliśmy liczne działania mające na celu minimalizację ilości wytwarzanych odpadów poprzez wprowadzanie zmian technicznych i organizacyjnych, segregację odpadów (szkło, makulatura, tworzywa sztuczne), jak również cykliczne szkolenia, kształtujące świadomość ekologiczną pracowników.

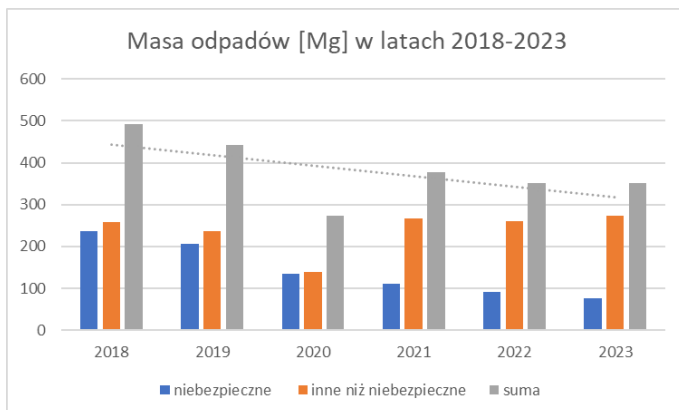


Wykres 3 Masa odpadów niebezpiecznych [Mg] w latach w 2018-2023

Prowadzona gospodarka odpadami priorytetowo uwzględnia wymaganą prawnie hierarchię postępowania z nimi. Odpady mogące znaleźć zastosowanie gospodarcze, przekazywane są w tym celu do uprawnionych odbiorców.

Od czerwca 2017 roku współpracujemy z firmą MARK-POL z Wąbrzeźna, która odbiera od nas tzw. ścinki o kodzie 07 02 13 jako materiał recyklingowy, który służy do produkcji specjalistycznych mat dla koni. Współpraca ta pozwoliła nam w znacznym stopniu zmniejszyć koszty utylizacji odpadów poprodukcyjnych oraz procentowo zwiększyć udział odpadu recyklingowego w całkowitej ilości wytwarzanych odpadów. Obecnie staramy się o uznanie tego rodzaju odpadu za produkt uboczny, co w znacznym stopniu zmniejszy sumaryczną ilość wytwarzanych odpadów i przyniesie nam dodatkowe korzyści nie tylko finansowe ale również organizacyjne.

Od 2019 roku posiadamy decyzję Marszałka Województwa Wielkopolskiego – w sprawie uznania za produkt uboczny - papieru transferowego, który stosujemy w naszym procesie technologicznym. Papier transferowy wykorzystywany jest jako wypełniacz do produkcji mas bitumicznych przez niemiecką firmą JRS z którą współpracujemy już blisko 5 lat. W 2023 roku wysłaliśmy do odbiorcy blisko 185 tony papieru transferowego- jako produkt ubocznego.



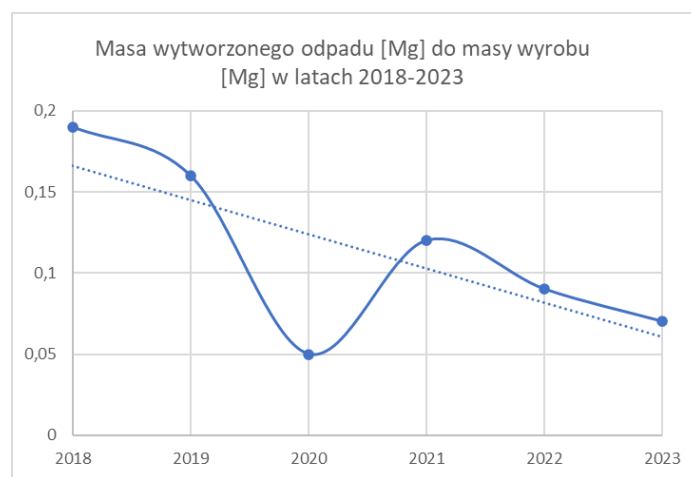
W 2023 roku w porównaniu z rokiem poprzednim zredukowaliśmy masę wytwarzanych odpadów niebezpiecznych prawie o 17%. Związane jest to z większą seryjnością produkcji oraz znaczną poprawą jakości materiałów i wydajności procesów produkcyjnych.

Wykres 4 Masy odpadów w latach 2018 – 2023

Również wskaźnik masy wytworzonych odpadów do masy wytworzonego wyrobu ma stałą tendencję spadkową i obecnie wynosi 70 kg na tonę wyrobu.

Organizacja gospodarki odpadami uwzględnia ich stałe monitorowanie pod względem ilościowo-rodzajowym, magazynowanie okresowe w wyznaczonych bezpiecznych dla środowiska i ludzi miejscach oraz przekazywanie wyłącznie uprawnionym odbiorcom.

BENECKE-KALIKO S.A. posiada stosowne regulacje formalne w postaci pozwolenia na wytwarzanie odpadów.



Wykres 5 Masy wytworzonego odpadu [Mg] do masy wyrobu [Mg] w latach 2018 – 2023

c. Zużycie energii elektrycznej oraz gazu

Energia elektryczna i gaz ziemny wykorzystywane są w procesie produkcyjnym oraz do zasilania pomieszczeń biurowych i socjalnych.

Prowadzona jest racjonalna gospodarka tymi czynnikami, a wielkość ich zużycia jest bezpośrednio związana z natężeniem prac oraz z ilością i rodzajem produkowanych materiałów. Obecnie jesteśmy w trakcie realizacji inwestycji związanej z budową farmy fotowoltaicznej w celu partycypacji energii odnawialnej w całkowitym zużyciu energii przez zakład, redukcji emisji CO₂ do środowiska oraz redukcji kosztów.

Dla wszystkich istotnych aspektów ustalono szczegółowe zasady monitorowania ich wielkości i sterowania związanymi z nimi działaniami w taki sposób, aby te aspekty nie przekroczyły ustalonych dla nich wymagań.

Dla wybranych jako znaczące, ustalane są cele i zadania pozwalające na stałą poprawę ich oddziaływania na środowisko.

Aspekty pośrednie

Firma określiła także pośrednie aspekty środowiskowe. Związane są one z pracą firm zewnętrznych na rzecz BENECKE-KALIKO S.A.

Korzystając z usług ponad 30 dostawców, BENECKE-KALIKO S.A. prowadzi systematyczne działania w celu ich kwalifikowania, nie tylko pod względem:

- jakości produktów i usług,
- terminowości,
- korzystnych warunków płatności,

ale także pod kątem kwestii środowiskowych, starając się zapewnić ograniczenie szkodliwych wpływów ich działalności na środowisko.

Działania te polegają na:

- ✓ informowaniu dostawców o naszym zaangażowaniu w działalność środowiskową oraz nakłanianiu do podobnych działań,
- ✓ sprawdzaniu czy potencjalny dostawca posiada odpowiednie do oferowanej usługi decyzje i pozwolenia,
- ✓ wprowadzaniu stosownych zapisów w umowach,
- ✓ szkoleniu pracowników dostawców usług przed przystąpieniem do wykonywania prac na terenie BENECKE-KALIKO S.A.

Firma Benecke- Kaliko S.A. nie zidentyfikowała znaczących aspektów pośrednich.



Cele i zadania środowiskowe

Aspekty znaczące oraz cele środowiskowe są podstawą do określania programów zarządzania środowiskiem.

Już od roku 2014 w BENECKE-KALIKO S.A. opracowywane są systematycznie „**Programy zarządzania środowiskiem**” – programy działań w zakresie ochrony środowiska na dany rok.

Zawierają one planowane inwestycje i działania na rzecz ochrony powietrza, ochrony wód, działania w zakresie zagospodarowania odpadów i oszczędności energii.

Cele i zadania środowiskowe na rok 2024 zostały określone w „Programie zarządzania środowiskiem naturalnym” z dnia 23.02.2024 r.



Wyniki działalności środowiskowej

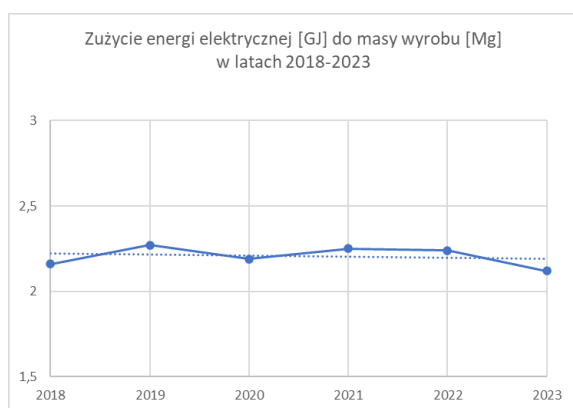
Cele i zadania				Cele 2023	Realizacja 2023	Cele 2024
I	Cel i zadania	Ciągłe podnoszenie świadomości ekologicznej pracowników				
		1	szkolenie nowych pracowników w zakresie:			
		a	sposobów postępowania z odpadami	100%	100%	100%
		b	reagowania na wypadek awarii	100%	100%	100%
		2	okresowe szkolenia dla wszystkich pracowników	100%	100%	100%
		3	Comiesięczne zamieszczanie na tablicy informacyjnej wskaźników środowiskowych.	1/m-c	1/m-c	1/m-c
II	Cel i zadania	Zmniejszenie negatywnego oddziaływania na środowisko i zapobieganie zanieczyszczeniom				
		1	Zmniejszenie masy wytworzonego odpadu [Mg] do masy wytworzonego wyrobu [Mg]	0,09	0,07	0,07
		2	Zwiększenie materiału przeznaczonego do odzysku materiałowego i energetycznego [Mg] do sumy odpadów[Mg]	0,99	1,00	1,00
		3	Zmniejszenie poziomu zużycia wody [m3] do masy wytworzonego wyrobu [Mg]	1,12	0,87	0,87
		4	Utrzymanie na tym samym poziomie emisji CO2 z gazu [Mg] do masy wytworzonego wyrobu [Mg]	0,36	0,34	0,34
		5	Utrzymanie na tym samym poziomie emisji CO2 z energii elektrycznej [Mg] do masy wytworzonego wyrobu [Mg]	0,44	0,42	0,42
		6	Uzyskanie dopuszczalnej ilości emisji LZO na emitorze E2 poprzez zmiany technologiczne w instalacji biofiltra	<50 mg/m ³	58,3 mg/m3	<50 mg/m ³
III	Cel i zadania	Racjonalne użytkowanie wszystkich źródeł energii				
		1	Utrzymanie na niskim poziomie stosunku zużycia gazu ziemnego [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg]	6,45	6,10	6,10
		2	Utrzymanie na niskim poziomie stosunku zużycia energii elektrycznej [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg]	2,24	2,12	2,12
		3	Zwiększenie udziału energii odnawialnej w całkowitym zużyciu energii elektrycznej [%]	1-2	0	1-2
IV	Cel i zadanie	Kreowanie działalności proekologicznej wśród dostawców				
		1	Opracowanie i przekazanie dostawcom i podwykonawcom ulotki informacyjnej dotyczącej działań na rzecz ochrony środowiska.	100%	100%	100%
V	Cel i zadania	Zapobieganie sytuacjom awaryjnym				
		1	Szkolenia dla pracowników	100%	100%	100%
		2	Przestrzeganie procedur oraz zachowanie podstawowych zasad bezpieczeństwa	na bieżąco	na bieżąco	na bieżąco
		3	Regularne przeglądy i konserwacje sprzętu ppoż.	1/rok	1/rok	1/rok
		4	Przeprowadzenie próbnej ewakuacji pracowników	1/rok	1/rok	1/rok

Zużycie energii elektrycznej

Firma BENECKE-KALIKO S.A. zasilana jest w energię elektryczną na podstawie umowy o świadczenie usługi kompleksowej z dnia 12.09.2023, z firmą ENEA SA z Poznania, w sprawie usług dystrybucji i sprzedaży energii elektrycznej. Współczynnik zużycia energii elektrycznej [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] w latach 2018 – 2023 w BENECKE-KALIKO S.A. w Wągrowcu został przedstawiony w tabeli obok.

Rok	Współczynnik zużycia energii elektrycznej [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg]
2018	2,16
2019	2,27
2020	2,19
2021	2,25
2022	2,24
2023	2,12

Tabela 1. Współczynnik zużycia energii elektrycznej [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] w latach 2018– 2023



Zużycie energii elektrycznej w BENECKE-KALIKO S.A. związane ze znacznym wzrostem produkcji naturalnie rośnie. Wpływ na to ma produkcja materiałów powlekanych głównie do branży samochodowej, która rozpoczęła się seryjnie w 2018 roku. Wyroby te mają znacznie większą gramaturę i potrzebują więcej energii do ich wytworzenia, a obecnie stanowią 100% produkcji.

Jednak stosunek zużycia energii elektrycznej [GJ] do masy wyprodukowanego wyrobu [Mg] wykazuje poziom spadkowy. Jest to dowód na to, że zwiększenie seryjności produkcji, dopracowanie produktu i zwiększenie jego jakości powoduje widoczny pozytywny wpływ nie tylko na zwiększenie ekonomiczności produkcji ale również ochronę środowiska naturalnego. Wskazuje na stopniową stabilizację produkcji i racjonalne wykorzystanie energii elektrycznej w procesie wytwarzania materiałów.

Wykres 6 Zużycie energii elektrycznej [GJ] do masy wyprodukowanego wyrobu [Mg] w latach 2018 – 2023

W 2023 nastąpił nieznaczny spadek zużycia energii elektrycznej potrzebnej do wyprodukowania 1 tony materiału. Jest to cel jaki chcieliśmy osiągnąć poprzez skierowanie produkcji głównie na branżę automotive. Dzięki zdobytemu doświadczeniu w produkcji materiałów powlekanych dla naszych klientów ciągle doskonalimy procesy produkcyjne. Drobne modyfikacje istniejących maszyn, przeniesienie procesu wytłaczania niemalże w całości na nową maszynę wytłaczającą spowodowało optymalizację i znaczny wzrost wydajności produkcji, co pozwala obecnie na wyprodukowanie większej ilości materiału w tym samym czasie.

Eliminacja błędów produkcyjnych, znaczne poprawienie jakości produktu, to wszystko wpłynęło na osiągnięcie tak dobrych wyników nie tylko w obszarze produkcyjnym, ale również środowiskowym.

Celem, jaki postawiliśmy sobie na rok 2024 jest utrzymanie zużycia energii elektrycznej [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] na tym samym poziomie, co w 2023 roku. Pomimo przewidywanego zwiększenia produkcji, a co za tym idzie poboru energii elektrycznej chcemy to osiągnąć poprzez kontynuację modernizacji i optymalizacji procesu produkcyjnego oraz uruchomienie farmy fotowoltaicznej, która ma docelowo wyprodukować ok. 12% energii potrzebnej do produkcji.

Działania mają na celu nie tylko polepszenie jakości naszych wyrobów, ale również utrzymanie naszej wysokiej pozycji w Grupie Continental, pod względem produkcji i ochrony środowiska.

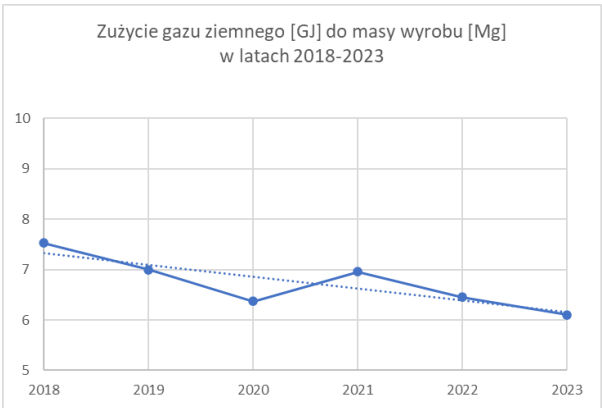


Zużycie energii cieplnej do procesu produkcyjnego oraz ogrzewania pomieszczeń

Do zasilania procesu technologicznego wymagane jest paliwo gazowe.

BENECKE-KALIKO S.A. posiada podpisaną umowę na dostarczanie paliwa gazowego z PGNiG Obrót Detaliczny Sp. z o.o. Region Wlkp. z dnia 02.05.2019.

Mierniki zużycia gazu ziemnego do wytwarzania energii cieplnej są zainstalowane na dopływach do budynków.



Wykres 7. Zużycie gazu ziemnego [GJ] do masy wyprodukowanego wyrobu [Mg] w latach 2018 – 2023



Stosunek zużycia gazu ziemnego [GJ] do masy wyprodukowanego wyrobu [Mg] wykazuje znaczną tendencję spadkową. Ten pozytywny trend osiągamy poprzez stabilizację i optymalizację produkcji i racjonalne wykorzystywanie gazu ziemnego w procesie wytwarzania materiałów.

Pomimo przewidywanego wzrostu produkcji, celem jaki postawiliśmy sobie na rok 2024 jest utrzymanie zużycia gazu ziemnego [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] na tym samym poziomie co w 2023 roku.

W celu redukcji zużycia gazu ziemnego w latach 2024-2025 planujemy wymiany przestarzałych już technologicznie pieców grzewczych na nowocześniejsze - bardziej energooszczędne.

Natomiast przy grzejnikach są zabudowane regulatory przepływu wody grzewczej, co umożliwia optymalizację ogrzewania pomieszczeń biurowych.

Współczynnik zużycia gazu ziemnego [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] w latach 2018 – 2023 jest zamieszczone w poniższej tabeli.

Rok	Współczynnik zużycia gazu ziemnego [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg]
2018	7,53
2019	7,00
2020	6,37
2021	6,96
2022	6,45
2023	6,10

Tabela 2. Współczynnik zużycia gazu ziemnego [GJ] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] w latach 2018–2023

Zużycie wody i zrzut ścieków

Dostarczanie wody pitnej do BENECKE-KALIKO S.A. reguluje umowa z Miejskim Przedsiębiorstwem Wodociągów i Kanalizacji SA w Wągrowcu, z dnia 15.12.2017 r.

Tabela 3. Współczynnik zużycia wody [m³] do masy wytworzonego wyrobu [Mg] w latach 2018– 2023

Rok	Współczynnik zużycia wody [m ³] do masy wytworzonego wyrobu [Mg]
2018	0,86
2019	0,94
2020	0,99
2021	2,21
2022	1,15
2023	0,87



Woda przeznaczana jest w ok. 28 % na cele socjalno - bytowe pracowników, a w 72% na potrzeby procesu technologicznego.

Za cele technologiczne uważa się zużycie wody znajdującej się w obiegu zamkniętym, która służy do chłodzenia w procesach produkcyjnych (pod wpływem wysokiej temperatury woda paruje i musi być systematycznie uzupełniana) oraz instalacje biofiltra, na którą przypada zużycie ok. 60 % z całości zużytej wody technologicznej.

Ilość dostarczanej wody do BENECKE-KALIKO S.A. ustalana jest na podstawie wskazań wodomierza zlokalizowanego na przyłączy wodociągowym.

Wykres 8. Zużycie wody [m³] do masy wyprodukowanego wyrobu[Mg] w latach 2018 – 2023

Ta sama umowa z MPWiK SA reguluje odprowadzanie ścieków. Są to:

- ścieki bytowe w ilości ok. 30% pobieranej wody, powstające w związku z potrzebami pracowników,
- ścieki przemysłowe.

Powyższe strumienie ścieków odprowadzane są do kanalizacji ogólnospławnej. Parametry ścieków mogą być kontrolowane przez MPWiK S.A. w Wągrowcu. Nie stwierdzono do tej pory niezgodności parametrów ścieków z wymaganiami w tym zakresie. Odprowadzane ścieki nie oddziałują na wody podziemne.

Tabela 4. Wyniki pomiarów ścieków odprowadzanych do kanalizacji w 2024

Skład ścieku	Max dopuszczalne stężenie w mg/l zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym PO.ZUZ.4.4210.342.2022.MD z dnia 22.06.2022 r.	Wyniki pomiarów ścieków mg/l
		2024
Azot amonowy	200	42,4
Fosfor ogólny	40	4,78
Azot azotynowy	10	<0,010
Węglowodory ropopochodne	15	0,502
pH	6,5-9,5	8,1

W 2023 roku znacznie zredukowaliśmy poziom zużycia wody poprzez określenie optymalnego poziomu nawilżenia złoża w biofiltrze i odpowiednie ustawienia parametrów pracy instalacji, które w kolejnych latach na pewno pozwolą ograniczyć zużycie wody w tej instalacji do niezbędnego minimum.

Zwiększenie zużycia wody spowodowało, że woda odpadowa musiała zostać skierowana do kanalizacji ściekowej. W wyniku corocznego monitoringu stężeń substancji chemicznych w 2021 roku stwierdzono nieznaczne przekroczenie norm ustalonych z MPWiK w Wągrowcu. W związku z tym w 2022 roku otrzymaliśmy pozwolenia wodnoprawne na zrzut wody odpadowej z biofiltra do kanalizacji ściekowej. Monitoring ścieków przemysłowych potwierdza spełnienie norm pozwolenia wodnoprawnego,

W 2023 roku realizowano wiele małych projektów, które miały znaczący wpływ na redukcję odpadu produkcyjnego. Zakupiono i zamontowano 3 kontener na instalacji biofiltra w celu doprowadzenia nieznacznego przekroczenia emisji LZO na emitorze E2 do parametrów zgodnych z pozwoleniem. Rozpoczęto inwestycje związaną z budową farmy fotowoltaicznej, której zakończenie planowane jest w drugiej połowie 2024 roku.

Wprowadzone zmiany i optymalizacja produkcji pozwolą nam nie tylko na wytwarzanie produktu o wysokiej jakości, ale na zrównoważoną ochronę środowiska - w szczególności zmian klimatu poprzez jeszcze lepsze wykorzystania surowców i zasobów naturalnych, zmniejszenie zużycia ciepła i energii elektrycznej oraz redukcję lotnych związków organicznych.

Odpady

BENECKE-KALIKO S.A. w Wągrowcu wytwarza odpady, klasyfikowane jako komunalne oraz odpady klasyfikowane jako inne niż niebezpieczne i niebezpieczne.

Odpady komunalne są gromadzone w pojemnikach przeznaczonych do selektywnej zbiórki i odbierane przez uprawnionych odbiorców na podstawie deklaracji złożonej do Urzędu Miasta w Wągrowcu.

Prowadzona jest selektywna zbiórka odpadów, wymagająca stałego podnoszenia świadomości ekologicznej pracowników i osób pracujących na zlecenie BENECKE-KALIKO S.A. Poniższa tabela przedstawia dane liczbowe wskazujące na przestrzeganie wymagań prawnych w zakresie rodzajów i ilości odpadów.

Tabela 5. Odpady poprodukcyjne niebezpieczne i inne niż niebezpieczne przekazane do zagospodarowania w latach 2019-2022

Lp.	kod odpadów	rodzaj odpadów	ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku Mg/rok wg decyzji z 2019 r.	masa wytworzonych odpadów [Mg]				2023
				2019	2020	2021	2022	
odpady niebezpieczne								
1	07 02 04*	inne rozpuszczalniki organiczne	200,00	152,163	99,547	78,66	56,23	50,142
2	13 01 05*	emulsje olejowe	15,00	7,098	0	5,434	7,408	1,19
3	15 01 10*	opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00	9,207	5,360	4,942	4,17	5,415
4	15 02 02*	sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	100,00	38,155	29,523	21,715	24,188	20,074
5	16 01 07*	filtry olejowe	0,100	0,008	0,035	0,141	0,095	0
TOTAL				206,631	134,465	110,892	92,092	76,821
odpady inne niż niebezpieczne								
1	07 02 13	odpady tworzyw sztucznych	400,00	169,602	98,00	180,45	185,376	180,52
2	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	200,00	3,485	1,004	32,289	20,56	30,47
3	15 01 01	opakowania z papieru i tektury	150,00	24,901	28,487	32,221	34,528	38,396
4	15 01 02	opakowania z tworzyw sztucznych	100,00	6,880	6,838	6,346	7,203	8,214
5	15 01 03	opakowania z drewna	10,00	1,070	0,480	0	0	0,200
6	15 01 05	opakowania wielomateriałowe	5,00	0,015	0	0	0	0
7	15 02 03	sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np.. Szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202	60,00	25,243	0	9,597	6,11	6,355
8	16 02 14	zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	10,00	0,030	0	0	0,177	0,461
9	16 02 16	elementy usunięte z zużytych urządzeń	100,00	0,080	0	0,094	0	0
10	16 03 06	organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10,00	5,044	3,176	5,315	5,755	9,775
TOTAL				236,368	137,985	266,312	259,709	274,191

Odpady wytwarzane w BENECKE-KALIKO S.A., zarówno komunalne, produkcyjne (niebezpieczne jak i inne niż niebezpieczne), mogą mieć pośrednie lub bezpośrednie oddziaływanie na środowisko, nawet po przetworzeniu w firmach, którym są przekazywane odpady. Jest ono niewielkie, ale także poddajemy je ocenie.

Dzięki kontynuowaniu działań w celu optymalizacji produkcji w 2023 roku ponownie zanotowaliśmy spadek ilość wytwarzanych odpadów, gdzie osiągnęliśmy redukcję na poziomie 17%.

Możemy również zawdzięczać to zauważalnie rosnącej kulturze i świadomości związanej z ochrona środowiska wszystkich pracowników.



Sektorowe Dokumenty Referencyjne

Jak tylko Komisja Europejska opublikuje Sektorowy Dokument Referencyjny dotyczący sektora naszej działalności, weźmiemy pod uwagę standardy, które zostaną zatwierdzone na poziomie europejskim i wdrożymy odpowiednie dla naszej organizacji, rozwiązania dla zakresu naszej działalności.



Główne wskaźniki działalności środowiskowej

Główne wskaźniki przedstawiające efektywność w kluczowych obszarach środowiskowych (wg Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) Nr 1221/2009 z dnia 25.11.2009) za rok 2023.

				2023	
lp.	gł. wskaźnik wg Rozporządzenia EMAS	nazwa wpływu środowiskowego	jednostka	ilość roczna	wskaźnik A/B
	wynik produkcyjny (liczba B wg EMAS)	roczna sumaryczna masa wytworzonych materiałów	Mg	4228	
1	ENERGIA	zużycie gazu (liczba A wg EMAS)	MWh	7160	
2		zużycie energii elektrycznej (liczba A wg EMAS)	MWh	2493	
3		paliwo do samochodów (zużyte w Polsce) (liczba A wg EMAS)	MWh	34	
4		RAZEM	MWh	9687	2,29 MWh/Mg
5	MATERIAŁ	suma zużycie surowców, dzianiny, papieru lakierów i innych (liczba A wg EMAS)	Mg	5086	1,20 Mg/Mg
6	WODA	zużycie wody (liczba A wg EMAS)	m ³	3691	1,14 m ³ /Mg
7	ŚCIEKI	ilość ścieków (liczba A wg EMAS)	m ³	998	0,24 m ³ /Mg
8	ODPADY	odpady produkcyjne (inne niż niebezpieczne) (liczba A wg EMAS)	Mg	274	0,065 Mg/Mg
		odpady niebezpieczne (liczba A wg EMAS)	Mg	77	0,018 Mg/Mg
9	UŻYTKOWANIE GRUNTÓW W ODNIESIENIU DO RÓŻNORODNOŚCI BIOLOGICZNEJ	całkowite użytkowanie gruntów (liczba A wg EMAS)	m ²	50 292	11,89 m ² /Mg
		całkowite powierzchnie nieprzepuszczalne (liczba A wg EMAS)	m ²	20 176	4,77 m ² /Mg
		całkowity obszar ukierunkowany na naturę poza danym obiektem (liczba A wg EMAS)	m ²	30 116	7,12 m ² /Mg
10	EMISJE *	emisja CO ₂ (ze spalania gazu ziemnego + paliwa + gazy technologiczne + HFC) (liczba A wg EMAS)	Mg	1435	0,339 Mg/Mg
		emisja SO ₂ (liczba A wg EMAS)	kg	20,11	0,0047 kg/Mg
		emisja NO _x (liczba A wg EMAS)	kg	1297,37	0,3068 kg/Mg
		emisja pyłu zawieszonego (liczba A wg EMAS)	kg	13,13	0,0031 kg/Mg

*pkt 10 -Wskaźniki emisji przyjęto:

- dla energetycznego spalania gazu: za poradnikiem „Wskaźniki emisji zanieczyszczeń ze spalania paliw dla źródeł o nominalnej mocy cieplnej do 5 MW, zastosowane do automatycznego wyliczenia emisji w raporcie do Krajowej bazy za 2023 r” z lutego 2023

- dla spalania paliw w silnikach spalinowych pojazdów:

- Za tablicami WO i WE dostępnymi na stronach <http://www.kobize.pl> - w przypadku CO₂

W 2023 roku nie uzupełniano czynników chłodzących w urządzeniach chłodniczych zlokalizowanych na terenie firmy Benecke- Kaliko S.A. Dlatego w niniejszej Deklaracji Środowiskowej nie ujęto danych liczbowych dotyczących emisji gazów takich jak CH₄, N₂O, HFC, PFC czy SF₆.

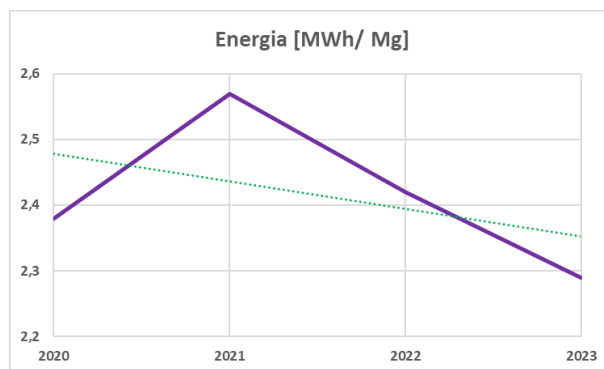
Analizując wskaźniki środowiskowe w latach 2020-2023 czyli w okresie w którym produkcja była już nastawiona wyłącznie na branżę automotive, możemy zauważyć systematyczne zwiększanie efektywności energetycznej zakładu w kluczowych obszarach środowiskowych, co z pewnością będzie prowadziło do redukcji kosztów operacyjnych oraz zmniejszenia wpływu na środowisko.



Wskaźnik energii czyli stosunek zużycia gazu ziemnego, energii elektrycznej oraz paliwa do samochodów wyrażona w [MWh] (liczba A wg EMAS) do rocznej sumarycznej masa wytworzonych materiałów [Mg] (liczba B wg EMAS)

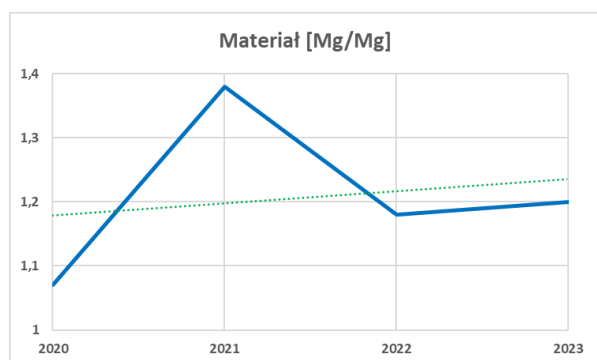
Rok	Wskaźnik energii [MWh/Mg]
2020	2,38
2021	2,57
2022	2,42
2023	2,29

Tabela 6. Wskaźnik energii [MWh/Mg] w latach 2020 – 2023



Wykres 9. Energia w latach 2020 – 2023

TREND POZYTYWNY



Wykres 10. Materiał w latach 2020 – 2023

TREND STABILNY

Wskaźnik materiału czyli stosunek zużycie surowców, dzianiny, papieru lakierów i innych wyrażona w [Mg] (liczba A wg EMAS) do rocznej sumarycznej masa wytworzonych materiałów [Mg] (liczba B wg EMAS)

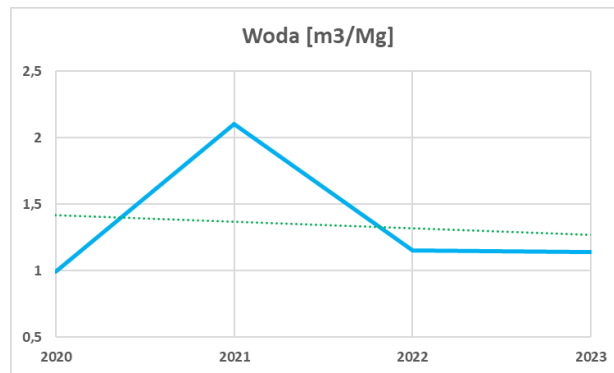
Rok	Wskaźnik materiału [Mg/Mg]
2020	1,07
2021	1,38
2022	1,18
2023	1,20

Tabela 7. Wskaźnik materiału [Mg/Mg] w latach 2020 – 2023

Wskaźnik zużycia wody czyli stosunek zużycie wody wyrażona w [m³] (liczba A wg EMAS) do rocznej sumarycznej masa wytworzonych materiałów [Mg] (liczba B wg EMAS)

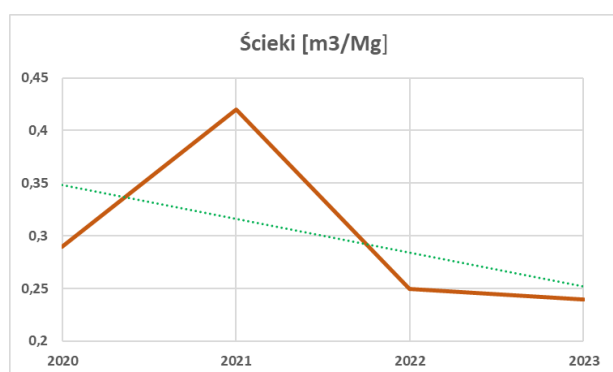
Rok	Wskaźnik zużycia wody [m ³ /Mg]
2020	0,99
2021	2,10
2022	1,15
2023	1,14

Tabela 8. Wskaźnik zużycia wody [m³/Mg] w latach 2020 – 2023



Wykres 11. Woda w latach 2020 – 2023

TREND POZYTYWNY



Wykres 12. Ścieki w latach 2020 – 2023

TREND POZYTYWNY

Wskaźnik wytworzenia ścieków czyli stosunek wytworzonych ścieków wyrażona w [m³] (liczba A wg EMAS) do rocznej sumarycznej masa wytworzonych materiałów [Mg] (liczba B wg EMAS)

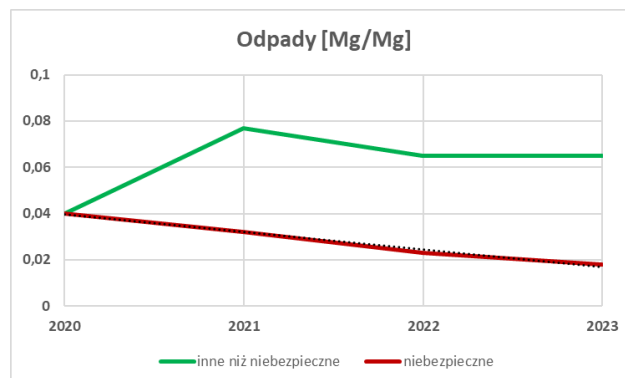
Rok	Wskaźnik wytworzenia ścieków [m ³ /Mg]
2020	0,29
2021	0,42
2022	0,25
2023	0,24

Tabela 9. Wskaźnik wytworzenia ścieków [m³/Mg] w latach 2020 – 2023

Wskaźnik wytworzenia odpadów czyli stosunek ilości wytworzonych odpadów produkcyjne (inne niż niebezpieczne) oraz odpadów niebezpiecznych wyrażona w [Mg] (liczba A wg EMAS) do rocznej sumarycznej masa wytworzonych materiałów [Mg] (liczba B wg EMAS)

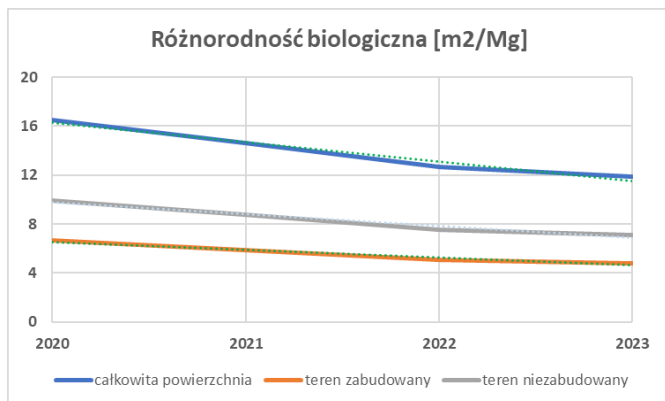
Rok	Wskaźnik wytworzenia odpadów produkcyjnych [Mg/Mg]	
	inne niż niebezpieczne	niebezpieczne
2020	0,04	0,04
2021	0,077	0,032
2022	0,065	0,023
2023	0,065	0,018

Tabela 10. Wskaźnik wytworzenia odpadów [Mg/Mg] w latach 2020 – 2023



Wykres 13. Odpady w latach 2020 – 2023

TREND POZYTYWNY



Wykres 14. Użytkowanie gruntów w odniesieniu do różnorodności biologicznej 2020 – 2023

TREND POZYTYWNY

Wskaźnik użytkowania gruntów w odniesieniu do różnorodności biologicznej czyli stosunek powierzchni całkowitej użytkowania gruntów, całkowitej powierzchni nieprzepuszczalnej oraz powierzchni całkowitej ukierunkowanej na naturę poza danym obiektem wyrażona w [m²] (liczba A wg EMAS) do rocznej sumarycznej masy wytworzonych materiałów [Mg] (liczba B wg EMAS)

Rok	Wskaźnik użytkowania gruntów w odniesieniu do różnorodności biologicznej [m²/Mg]		
	powierzchnia całkowita	teren	
		zabudowany	niezabudowany
2020	16,52	6,63	9,89
2021	14,60	5,86	8,74
2022	12,63	5,06	7,56
2023	11,89	4,77	7,12

Tabela 11 Wskaźnik użytkowania gruntów w odniesieniu do różnorodności biologicznej [m²/Mg] w latach 2020 – 2023

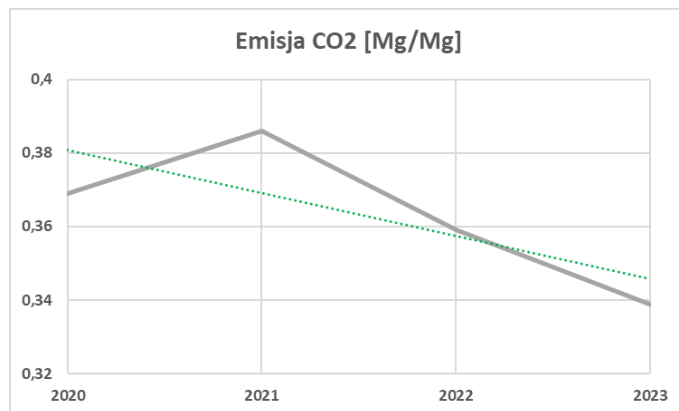
Bardzo ważnym wskaźnikiem efektywności energetycznej wg Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) Nr 1221/2009 z dnia 25.11.2009, ale także wskaźnikami określającymi wpływ organizacji na środowisko są poziomy emisji gazów które mają istotne znaczenie w kontekście ochrony środowiska i regulacji emisji. W tym przypadku również zauważamy pozytywny trend. Zmniejszenie emisji gazów istotnych dla środowiska to pozytywny sygnał, że organizacja działa w sposób bardziej zrównoważony i odpowiedzialny ekologicznie.

Wskaźnik emisji CO₂ czyli stosunek emisji tego gazu ze spalania gazu ziemnego, użycia paliwa i gazów technologicznych wyrażona w [Mg] (liczba A wg EMAS) (obliczona na podstawie tablic WO i WE dostępnymi na stronach <http://www.kobize.pl>) do rocznej sumarycznej masa wytworzonych materiałów [Mg] (liczba B wg EMAS)

CO₂ (Dwutlenek węgla) jest to gaz cieplarniany, który powstaje głównie w wyniku spalania paliw kopalnych, takich jak węgiel, ropa naftowa i gaz ziemny. CO₂ jest jednym z głównych czynników przyczyniających się do globalnego ocieplenia i zmian klimatycznych.

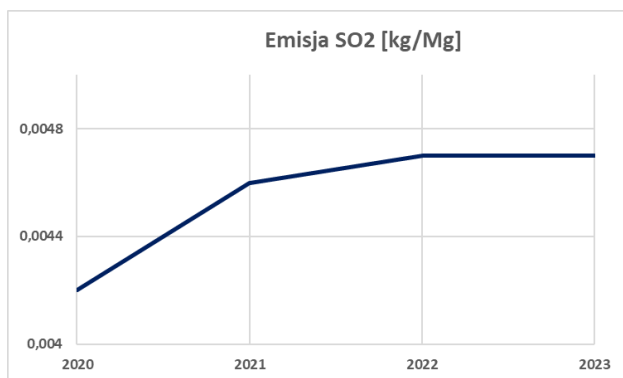
Rok	Wskaźnik emisji CO ₂ [Mg/Mg]
2020	0,369
2021	0,386
2022	0,359
2023	0,339

Tabela 12. Wskaźnik emisji CO₂ [Mg/Mg] w latach 2020 – 2023



Wykres 15. Emisja CO₂ w latach 2020 – 2023

TREND POZYTYWNY



Wykres 16. Emisja SO₂ w latach 2020 – 2023

TREND STABILNY

Wskaźnik emisji SO₂ czyli stosunek emisji tego gazu wyrażona w [kg] (liczba A wg EMAS) (obliczona na podstawie tablic WO i WE dostępnymi na stronach <http://www.kobize.pl>) do rocznej sumarycznej masa wytworzonych materiałów [Mg] (liczba B wg EMAS)

SO₂ (Dwutlenek siarki) jest to gaz powstający przede wszystkim podczas spalania paliw zawierających siarkę, takich jak węgiel i ropa naftowa. SO₂ jest głównym czynnikiem powstawania kwaśnych deszczy i może prowadzić do poważnych problemów zdrowotnych zwłaszcza w układzie oddechowym.

Rok	Wskaźnik emisji SO ₂ [kg/Mg]
2020	0,0042
2021	0,0046
2022	0,0047
2023	0,0047

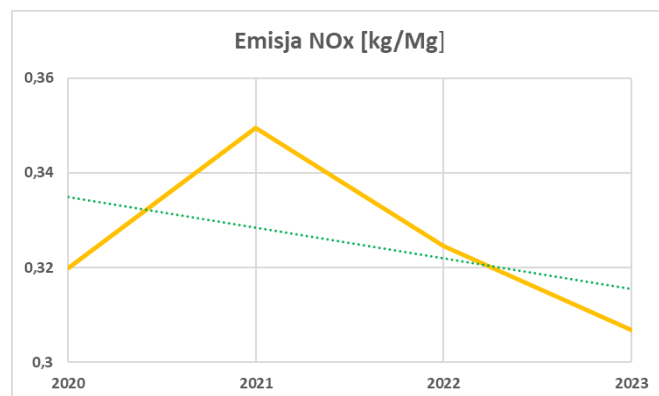
Tabela 13. Wskaźnik emisji SO₂ [kg/Mg] w latach 2020 – 2023

Wskaźnik emisji NO_x czyli stosunek emisji tego gazu z silników spalinowych wyrażona [kg] (liczba A wg EMAS) (obliczona na podstawie tablic WO i WE dostępnymi na stronach <http://www.kobize.pl>) do rocznej sumarycznej masa wytworzonych materiałów [Mg] (liczba B wg EMAS)

NO_x (Tlenki azotu) to grupy tlenków azotu, w tym tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO₂). Powstają one głównie w wyniku spalania paliw w wysokich temperaturach, np. w silnikach samochodowych i elektrowniach. NO_x przyczyniają się do zanieczyszczenia powietrza, tworzenia smogu oraz kwaśnych deszczy i mogą powodować problemy zdrowotne, zwłaszcza związane z układem oddechowym.

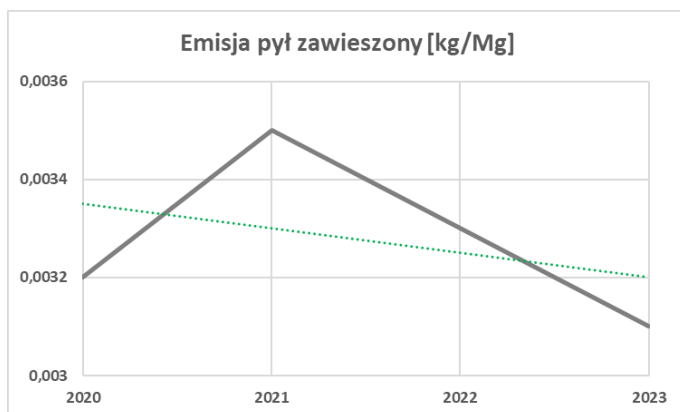
Rok	Wskaźnik emisji NO _x [kg/Mg]
2020	0,3199
2021	0,3495
2022	0,3245
2023	0,3068

Tabela 14. Wskaźnik emisji NO_x [kg/Mg] w latach 2020 – 2023



Wykres 17. Emisja NO_x w latach 2020 – 2023

TREND POZYTYWNY



Wykres 18. Emisja pyłu zawieszonego w latach 2020 – 2023

TREND POZYTYWNY

Wskaźnik emisji pyłu zawieszonego czyli stosunek emisji tego pyłu wyrażony w [kg] (liczba A wg EMAS) (obliczona na podstawie tablic WO i WE dostępnymi na stronach <http://www.kobize.pl>) do rocznej sumarycznej masy wytworzonych materiałów [Mg] (liczba B wg EMAS)

Pył zawieszony (PM) to drobne cząstki stałe lub ciekłe unoszące się w powietrzu, które mogą mieć średnicę od kilku mikrometrów do poniżej 2,5 mikrometra. Powstaje w wyniku spalania. Pył zawieszony wpływa negatywnie na zdrowie ludzkie, powodując problemy z układem oddechowym i sercowo-naczyniowym, oraz na środowisko, zanieczyszczając powietrze, wodę i glebę.

Rok	Wskaźnik emisji pyłu zawieszonego [kg/Mg]
2020	0,0032
2021	0,0035
2022	0,0033
2023	0,0031

Tabela 15. Wskaźnik emisji pyłu zawieszonego [kg/Mg] w latach 2020 – 2023

Po przejęciu zakładu przez Koncern CONTINENTAL, węgrowska fabryka rozpoczęła działania mające na celu dostosowanie procesu produkcji, technologii oraz organizacji firmy, by spełniać wysokie wymagania obowiązujące dostawców branży samochodowej.

Wymagania prawne

Firma BENECKE-KALIKO S.A. jest nowoczesnym, dobrze zorganizowanym zakładem z kompetentną, świadomą kadrą i załogą, co umożliwia spełnienie wszystkich wymogów związanych z ochroną środowiska.

Podstawą właściwych działań na rzecz ochrony środowiska jest przede wszystkim posiadanie przez BENECKE-KALIKO S.A. wymaganych prawem stosownych pozwoleń, w których ustalone są warunki, na jakich przedsiębiorstwo może działać i korzystać ze środowiska. W 2022 roku otrzymaliśmy dwa nowe pozwolenia wodnoprawne związane z odprowadzeniem ścieków z biofiltra i kanalizacja deszczową dla nowo powstającego parkingu dla pracowników.

Posiadamy 7 pozwoleń w tym 3 dotyczące gospodarki wodnej i 2 związane z produktem ubocznym. Sposób ich realizacji przedstawiono w poniższej tabeli:

Pozwolenie	Sposób realizacji pozwolenia	Termin ważności
Decyzja Starosty Węgrowskiego z dnia 15.09.2016 r., nr OS.6220.11.2016.OS3 udzielająca spółce Benecke-Kaliko S.A. pozwolenia na wytwarzanie odpadów Pozwolenie zostało zaktualizowane decyzją Starosty Węgrowskiego OS.6220.5.2019.OS3 z dnia 29.10.2019 r.	1.Monitorowanie w sposób ciągły ilości i rodzajów wytwarzanych odpadów. Bieżące porównywanie ilości i rodzajów z limitami zawartymi w pozwoleniu, gwarantuje przestrzeganie przepisów. Ponadto wszystkie rodzaje odpadów są segregowane i (np. szkło, makulatura, tworzywa sztuczne) i gromadzone w szczelnych pojemnikach, w wyznaczonych miejscach bezpiecznych dla środowiska i ludzi. Odpady są przekazywane wyłącznie uprawnionym podmiotom.	31.08.2026

Decyzja Starosty Wągrowieckiego z dnia 19.08.2009 r. nr OS.7644-12/09 pozwalająca na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza (ze zmianą z dnia 13.11.2015 r. nr OS.6224.4.2015.OS3). Pozwolenie zostało zaktualizowane decyzją Starosty Wągrowieckiego nr OS.6224.3.2019.OS3 z dnia 12.06.2019 r.	1. Skutecznie wdrożone i nadzorowane instrukcje obsługi urządzeń generujących emisje gwarantują prawidłową pracę tych urządzeń. W konsekwencji, utrzymywane są parametry ich pracy, które zapewniają dotrzymywanie dozwolonych wielkości emisji określonych w pozwoleniu. 2. W celu ciągłej redukcji tzw. Lotnych Związków Organicznych (LZO) zainstalowaliśmy urządzenie filtracyjne, które jest skutecznie nadzorowane dzięki ustanowionym i przestrzegany parametrom obsługi. Urządzenie jest objęte nowym pozwoleniem.	31.05.2029
Decyzja Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie – Zarządu Zlewni w Poznaniu PO.ZUZ.4.421.62.2019.SA. z dnia 11.04.2019 r.	1. Odprowadzanie wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu za pośrednictwem dwóch istniejących wylotów do urządzenia wodnego-rowu W-93. 2. Prowadzenie pomiarów jakości wód 2 razy w roku w celu utrzymania parametrów zgodnych z warunkami pozwolenia. 3. Wykonywanie min. 2 razy w roku przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających.	11.04.2029
Decyzja Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie – Zarząd Zlewni w Poznaniu PO.ZUZ.4.4210.342.2022.MD z dnia 22.06.2022 r.	1. Wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu (w tym przypadku MPWiK w Wągrowcu) tj. wprowadzanie mieszaniny ścieków przemysłowych oraz bytowych z terenu zakładu. 2. Prowadzenie pomiarów jakości ścieków 2 razy w roku w celu utrzymania parametrów zgodnych z warunkami pozwolenia.	22.06.2026
Decyzja Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie – Zarząd Zlewni w Poznaniu PO.ZUZ.4.4210.872.2022.MZ z dnia 20.12.2022 r.	1. Odprowadzanie wód opadowych lub roztopowych z terenu utwardzonej nawierzchni parkingu zakładu w Wągrowcu przy ul. Gnieźnieńskiej do urządzeń wodnych- rowu z wylotami zgodnych z warunkami pozwolenia. 2. Wykonywanie min. 2 razy w roku przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających.	20.12.2032
Decyzja Marszałka Województwa Wielkopolskiego nr DSR-II-2.7243.2.166.2019 z dnia 09.09.2019 r.	Uznanie papieru transferowego za produkt uboczny: 1. Papier transferowy jest wykorzystywany jako nośnik do przenoszenia pasty w trakcie produkcji sztucznej skóry 2. Papier transferowy przekazywany jest podmiotowi zewnętrznemu i wykorzystywany jako surowiec do produkcji celulozowego pelletu stanowiącego dodatek do mieszanek mineralno- asfaltowych.	09.09.2029
Decyzja Marszałka Województwa Wielkopolskiego nr DSK-IV.7243.2.5.2024 z dnia 29.08.2024 r.	Uznanie ścinek sztucznej skóry za produkt uboczny: 1. Ścinki sztucznej skóry powstają w procesie produkcji sztucznej skóry 2. Ścinki sztucznej skóry wykorzystywane są przez podmiot zewnętrzny jako materiał do produkcji mat z tworzyw sztucznych stosowanych na arenach jeździeckich, wybiegach itp.	29.08.2034

W ramach naszego zaangażowania w zrównoważony rozwój oraz ochronę środowiska zapewniamy, że nasza firma działa zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa dotyczącymi ochrony środowiska. Kluczowe znaczenie dla naszej działalności mają następujące przepisy prawa ochrony środowiska:

1. Rozporządzenie (WE) nr 1221/2009 Parlamentu Europejskiego i Rady (EMAS)

Jako organizacja certyfikowana w systemie ekozarządzania i audytu (EMAS), przestrzegamy wytycznych tego rozporządzenia, które reguluje dobrowolne uczestnictwo organizacji w systemie zarządzania środowiskowego oraz wymogi dotyczące transparentności i ciągłego doskonalenia naszych działań w tym zakresie.

2. Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska

Nasza firma działa zgodnie z polską ustawą o ochronie środowiska, zapewniając zgodność z wymaganiami w zakresie:

- Ochrony powietrza przed zanieczyszczeniami,
- Gospodarki odpadami,
- Ochrony zasobów wodnych i kontrolowania emisji zanieczyszczeń,

3. Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

Spełniamy wymogi dotyczące właściwego zarządzania odpadami, w tym ich segregacji, przetwarzania, odzysku oraz unieszkodliwiania, aby minimalizować wpływ naszej działalności na środowisko.

4. Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody

Nasza firma podejmuje działania mające na celu ochronę różnorodności biologicznej i zasobów naturalnych, w szczególności na terenach objętych ochroną prawną.

5. Ustawa z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne

Przestrzegamy przepisów związanych z ochroną zasobów wodnych, dbając o odpowiednie zarządzanie ściekami oraz minimalizowanie wpływu naszej działalności na jakość wód powierzchniowych i podziemnych.

Zgodnie z wymogami EMAS, monitorujemy wpływ naszej działalności na środowisko, przeprowadzamy audyty wewnętrzne oraz sporządzamy raporty środowiskowe, które są publicznie dostępne i potwierdzają nasze zobowiązanie do ciągłego doskonalenia w zakresie ochrony środowiska.

Wymagania prawne ochrony środowiska są identyfikowane w oparciu o ustanowioną i wdrożoną procedurę. Prowadzimy okresową ocenę spełniania wymagań prawnych i innych, zarówno tych wynikających z posiadanych pozwoleń, jak również tych wynikających z prawodawstwa wyższego rzędu: ustaw, rozporządzeń krajowych i rozporządzeń UE.

Spełnianie wymagań prawnych i innych jest monitorowane również przez firmę z nami współpracującą – ODUM, specjalizującą się w pełnym doradztwie i nadzorze w zakresie ochrony środowiska.

Na podstawie przeprowadzonej oceny zgodności z wymaganiami prawnymi i innymi z dnia 17.09.2024r. po otrzymaniu raportu z badań emisji nr 2024/09/46 wykonanych przez firmę EKONORM, stwierdzono spełnienie wszystkich zidentyfikowanych zobowiązań dot. zgodności.

Prowadzenie dialogu zewnętrznego

Firma BENECKE-KALIKO S.A. jest otwarta na prowadzenie dialogu z opinią publiczną i zainteresowanymi stronami.

Firma Benecke- Kaliko S.A. stale współpracuje z Państwową Strażą Pożarną z Wągrowca, udostępniamy teren naszego zakładu do przeprowadzania ćwiczeń przeciwpożarowych oraz organizujemy ćwiczenia p.poż. z udziałem jednostek lokalnej PSP.

Od wielu lat wspomagamy lokalne szkoły, przedszkola, zakład terapii zajęciowej, szpitale i inne organizacje przekazując im nasze produkty, które dla firmy są odpadem, natomiast dla tych organizacji świetnym materiałem do wykonywania prac plastycznych i artystycznych lub wykonania drobnych napraw tapicerskich.

W 2023 roku po raz kolejny wzięliśmy udział w lokalnej akcji mającej na celu propagowanie idei ochrony środowiska wśród lokalnej społeczności, poprzez wsparcie organizacji Dnia Otwartego Zakładu Zagospodarowania Odpadów w Toniszewie oraz braliśmy udział w licznych akcjach charytatywnych.

Dla naszych pracowników corocznie organizujemy Dzień Bezpieczeństwa w trakcie którego zapraszamy do współpracy przedstawicieli wągrowieckich jednostek publicznych. Gościmy lekarza medycyny pracy, ratownika medycznego oraz

specjalistę ds. ochrony p.pożarowej oraz licznych przedstawicieli firm związanych z bezpieczeństwem pracy. ". W 2023 roku impreza ta odbyła się pod nazwą WE CARE DAY.

Od 2018 roku współpracujemy z Politechniką Poznańską w celu pozyskania stażystów, a w przyszłości być może naszych pracowników.

W 2021 roku w związku z obchodami 150- lecia firmy Continental ale również w celu podniesienia świadomości ekologicznej naszych pracowników i zaznaczenia obecności firmy Benecke-Kaliko S.A. w Wągrowcu w wspólnie z Urzędem Miasta zorganizowaliśmy akcję „Continental dla Wągrowca”. Akcja ta miała na celu propagowanie idei ochrony środowiska i zrównoważonego rozwoju. W związku z tą akcją pracownicy Benecke- Kaliko S.A. na promenadzie przy jeziorze Durowskim w Wągrowcu posadzili 15 drzewek z gatunku olszy czarnej, przeznaczonej do zadrzewiania właśnie obszarów nad zbiornikami wodnymi.

W 2023 roku zorganizowaliśmy piknik rodzinny na terenie naszej firmy dla pracowników i ich rodzin, w trakcie którego również promowaliśmy zachowania związane z szeroko rozumianą ochroną środowiska, ochrona p.poż i pierwsza pomoc. Gościliśmy jednostkę Ochotniczej Straży Pożarnej z Wągrowca oraz zespół ratowników medycznych, którzy prowadzili szkolenia z zakresu ochrony p.poz i pierwszej pomocy.

Pozostajemy otwarci na prowadzenie dialogu społecznego w zakresie szeroko pojętej ochrony środowiska.



Oświadczenie weryfikatora EMAS.



TUVNORD

OŚWIADCZENIE

WERYFIKATORA ŚRODOWISKOWEGO W SPRAWIE CZYNNOŚCI WERYFIKACYJNYCH I WALIDACYJNYCH

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

o numerze rejestracji weryfikatora środowiskowego EMAS PL-V-0001
akredytowany w odniesieniu do zakresu **NACE 22** (Kod NACE) oświadcza,
że przeprowadził weryfikację, czy Organizacja, o której mowa w Deklaracji Środowiskowej z dn.: 19.09.2024

Benecke-Kaliko S.A.
ul. Gnieźnierska 74, PL / 62-100 Wągrowiec

numer rejestracyjny: PL 2.30-003-78

spełnia wszystkie wymogi rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 z dnia 25 listopada 2009 r. dotyczące dobrowolnego udziału w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).

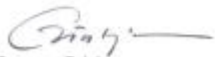
Podpisując niniejszą deklarację oświadczam, że:

- weryfikacja i walidacja zostały przeprowadzone w pełnej zgodności z wymogami rozporządzenia (WE) nr 1221/2009;
- wyniki weryfikacji i walidacji potwierdzają, że nie ma dowodów na brak zgodności z mającymi zastosowanie wymaganiami prawnymi dotyczącymi środowiska;
- dane i informacje zawarte w deklaracji środowiskowej organizacji dają rzetelny, wiarygodny i prawdziwy obraz całej działalności organizacji w zakresie podanym w deklaracji środowiskowej.

Niniejszy dokument nie jest równoważny z rejestracją w EMAS. Rejestracja w EMAS może być dokonana wyłącznie przez organ właściwy na mocy rozporządzenia (WE) 1221/2009. Niniejszego dokumentu nie należy wykorzystywać jako oddzielnej informacji udostępnianej do wiadomości publicznej.

Oświadczam, że przeprowadzona weryfikacja spełnienia mających zastosowanie wymogów Załączników I, II, III i IV rozporządzenia (WE) 1221/2009 odbywała się w oparciu o nowe treści Załączników określonych:

- Rozporządzeniem Komisji (UE) 2017/1505 z dnia 28 sierpnia 2017 r. zmieniającym załączniki I, II i III do Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS);
- Rozporządzeniem Komisji (UE) 2018/2026 z dnia 19 grudnia 2018 r. zmieniającym załącznik IV do rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1221/2009 w sprawie dobrowolnego udziału organizacji w systemie ekzarządzania i audytu we Wspólnocie (EMAS).



Grzegorz Tuleja
Kierownik Jednostki Certyfikującej
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Oświadczenie nr EMAS/0236/5885/2024_0

Katowice, 27-09-2024

Sprawdź autentyczność certyfikatu na https://listareferencyjna.tuv-nord.pl/Lista_Referencyjna.php

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

ul. Mickiewicza 29

40-085 Katowice

www.tuv-nord.pl