

# Conti Repair 60SLF

## Guia de aplicação

O Conti repair 60SLF foi desenvolvido para reparos rápidos e confiáveis de correias transportadoras e componentes quando aplicado sobre substratos adequadamente preparados e usado com o Conti Repair Primer.

### Condições da aplicação:

As temperaturas de trabalho entre 7 °C e 45 °C (45 °F e 113 °F) são as ideais. em temperaturas mais frias, a resina parte A 60SLF pode se solidificar e/ou apresentar aparência cerosa. Antes de usá-la, aqueça lentamente os materiais até um estado líquido acima de 15 °C (60 °F). Os substratos devem estar secos e livres de contaminantes com temperaturas de 3 °C (37 °F) acima do ponto de orvalho com umidade relativa inferior a 85% enquanto protegem as superfícies contra a luz solar direta.

**Primer:** Conti Repair Primer a DFT 25 microns (0,001")

**Tempo de secagem para lixamento:** > 30 minutos

**Serviço leve:** de 1 a 2 horas

**Cura total:** 24 horas

**Limpeza:** solvente que não tenha óleo na base

**Cobertura teórica para 60SLF:** 34 m<sup>2</sup> a 25 microns/kg (166 pés quadrados/lb a 0,001")

### Armazenamento e prazo de validade:

Armazene os produtos entre 15 °C e 25 °C (60 °F e 77 °F). Mantenha-os em local seco e ventilado, ao abrigo da luz solar direta e de fontes de ignição. Quando armazenado adequadamente, o prazo de validade será de **três** anos se não for aberto.

### Instruções de aplicação:

1. Limpe a área de reparo usando um pano sem fiapose um solvente que não tenha óleo em sua base, como acetato de etila, para remover os contaminantes.
2. Desbaste mecanicamente as áreas danificadas utilizando uma ferramenta rotativa de velocidade lenta, como uma escova de arame rígido ou disco abrasivo de granulação 24 a 36. Crie bordas chanfradas de 45 graus e deixe 2 pol. além do reparo. Varra detritos e limpe com solvente.
3. Agite o frasco do Conti Repair Primer para misturar o conteúdo e, depois, utilize um pincel, rolo ou pulverizador para aplicar uma camada generosa na superfície preparada. Deixe secar por 20 minutos ou até que o solvente tenha evaporado completamente. proteger com cabanas e aquecer correias e material de reparo é uma opção em temperaturas baixas.
4. Remova a vedação da tampa usando uma chave de fenda. Enrosque o bocal de mistura no cartucho. Corte a ponta para o fluxo de material desejado.
5. Instale o cartucho Conti Repair 60SLF na pistola de aplicação. Descarte o material inicial (aprox. comprimento do misturador) para garantir uma mistura uniforme.
6. Faça a extrusão do material a partir de um único ponto inicial. Quando possível, mantenha a ponta colocada diretamente no material líquido para evitar o aprisionamento de ar. Finalize o reparo de enchimento com uma saída constante sem parar ou até que o cartucho esteja vazio.
7. Se necessário, o polimento para nivelar a área de reparo para combinar com a cobertura da correia pode ser feito após 30 minutos da aplicação e realizado com uma lixadeira de baixa velocidade. Para reparos de superfície simples, o retorno ao serviço é possível em uma a duas horas.

Os dados técnicos expressos e as instruções de uso de nossos produtos são baseados em testes considerados confiáveis, mas nenhuma garantia é oferecida. Uma vez que as condições de uso deste produto estão fora do controle do Vendedor, todos os riscos são assumidos pelo usuário. Entre em contato com seu agente de vendas local para obter mais assistência. Fabricado pela Normac Adhesive Products Inc.

Copyright © 2023 ContiTech AG. Todos os direitos reservados. Para ver as informações completas, acesse: [www.continental-industry.com/discl\\_pt](http://www.continental-industry.com/discl_pt)



**Continental**

[www.continental-industry.com](http://www.continental-industry.com)