

Stell og Håndtering Av Plastvinduer



Presspolerte plater fra Continental er produsert ved å presse sammen to eller flere stykker vinyl av høy kvalitet med høy varme og høyt trykk. Under denne prosessen smelter vinylen og blir delvis flytende da den sveiser arkene sammen til en permanent glassklar enhet. Kantene er ikke trimmet for å tillate maksimal skjæring; på grunn av utvidelse og sammentrekning er størrelsene omtrentlige, og dimensjonene varierer opptil én tomme pluss eller minus.

Beholdere bør pakkes ut ved å legge alle arkene forsiktig på en jevn flat overflate der de kan hvile og/eller akklimatisere seg.

De fleksible plastvinduerne er følsomme og kan ripes opp og skjemmes hvis de blir feilbehandlet under utpakking, håndtering eller rengjøring.

Tips:

- › Ikke stable flere enn fem ark oppå hverandre.
- › Arkene skal aldri oppbevares i en horisontal bunke mer enn én time før de behandles eller pakkes om.
- › Trekk aldri enkeltark fra en trommel, da dette kan føre til riper over arkets smale bredde.
- › Ikke bruk ringer eller smykker.
- › Bruk av teip anbefales ikke, da det kan skade overflaten på platene når de fjernes.
- › Ikke kast innleggspapir under produksjonsprosessen, da det skal ligge sammen med de polerte arkene for å beskytte overflaten og forhindre blokkering.
- › Ikke rull og stuv bort ark når de blir skitne, da dette kan skade de pressede og polerte arkene.
- › Ikke stuv bort arkene når de er våte, da dette kan føre til mugg.
- › Bretting og krølling av arkene anbefales ikke, da dette kan forårsake irreversibel skade.

Spesielt om sommeren kan ekstreme temperaturforhold oppstå under transport. Papirmerker, linjer fra innvendig papp og rynker/forvrengning kan potensielt forårsakes av eksponering for høy temperatur. Imidlertid er disse ikke en faktisk defekt i materialet, men snarere et visuelt avvik. De kan enkelt fjernes vha. temperatur, f.eks. med en varmepistol/hårføner eller ved å eksponeres for solen. Om du bruker en varmekilde, må du alltid holde god avstand (4-8 tommer) til produktet og flytte på varmekilden kontinuerlig. Ikke overopphet eller konsentrer varmen på ett område. Dette vil gjenopprette produktet til sin opprinnelige perfekte klarhet.



Før



Etter

For montering av Press Polish i kaldt vær anbefales det å forhåndskondisjonere materialet. Ellers kan det nøyaktig monterte produktet henge og virke løst/rynket når omgivelsestemperaturen stiger.

Presspolerte plater fra Continental er produsert for bruk som fleksible vinduer for produkter inkludert, men ikke begrenset til bilindustrien, maritim bruk, utendørs restaurantområder og forskjellige applikasjoner. Merk at disse artiklene er DEHP-frie og oppfyller kravene i den europeiske REACH-lovgivningen.

Rengjøring Av Plastvinduer

Plastvinduer bør rengjøres regelmessig. Sørg for å skylle bort eller blåse av løse smusspartikler fra overflaten, og bruk deretter springvann eller en mild såpe- og vannopløsning. IKKE BRUK STERKE VASKEMIDLER. Påfør med en ren, myk klut eller et mikrofiberhåndkle for å vaske vinduet forsiktig. Bruk aldri harde børster eller slipemidler når du rengjør plastvinduer.

Effekten av sollys kombinert med miljøforurensning kan endre den kjemiske strukturen i plastvinduet ditt, som igjen fører til permanent misfarging og skjørhet.

For å opprettholde klarheten og forlenge levetiden til plastvinduet, anbefales det at du regelmessig vasker bort smuss og salt fra plateflatene.

Ikke bruk rengjøringsmidler som inneholder silikoner, alkoholer eller aerosoler på presspolerte vinduer. Noen kommersielle vinylpleieprodukter og glassrensemidler kan inneholde disse skadelige ingrediensene.

Continental støtter ikke et spesifikt rengjøringsmiddel.

Ikke gni på plastvinduet når det er tørt, da dette kan skrape vinduet. Påfør alltid vann på vinduet før du tørker det forsiktig av med en fuktig, myk klut.



Continental AG

1944 Valley Avenue | Winchester, Virginia 22601 | USA

Phone: 800-894-0426

<https://www.continental-industry.com/press-polished-vinyl>

The content of this publication is not legally binding and is provided as information only. The trademarks displayed in this publication are the property of Continental AG and/or its affiliates. Copyright © 2018 ContiTech AG. All rights reserved. For complete information go to: www.contitech.de/disclosure