



**Gefertigt fürs Pressen.
Entwickelt, um zu halten.**
Premium-Rundballenpressbänder
für den Ersatzmarkt

Wenn es drauf ankommt.
 Rundballenpressbänder von
 Continental – jetzt auch als
 offene Gurte. Schnell verbunden.
 Robust. Praxisbewährt.
 Damit die Ernte läuft.



Variabel für jeden Erntefall

Seit Jahrzehnten bewährt,
 kontinuierlich weiterentwickelt.

Continental – langjährige Expertise

Seit den 1980er-Jahren produziert und vertreibt Continental Rundballenpressbänder. Seither haben wir als Entwicklungspartner ein hohes Maß an Kompetenz in der Konstruktion und Fertigung dieser Produkte gewonnen. So haben wir uns als einer der führenden Hersteller auf diesem Gebiet etabliert. Die CONTI® Rundballenpressbänder sind heute weltweit im Einsatz und werden kontinuierlich optimiert und weiterentwickelt.

Rundballenpressen mit variabler Presskammer haben sich als Standard bei der Ernte von Heu, Stroh und Silage durchgesetzt. Diese Pressen erfüllen gleich mehrere Anforderungen: sie pressen Ballen verschiedener Durchmesser – und das bei Bedarf mit unterschiedlichem Pressdruck. So lassen sie sich optimal an die jeweiligen Erntebedingungen anpassen.

Neben besonders langlebigen, endlos gewickelten Bändern für die Erstausrüstung liefert Continental auch qualitativ hochwertige Rundballenpressbänder für den Ersatzteilmarkt. Entwickelt für eine einfache Reparatur und langlebigen Betrieb.



Weil jeder Ballen zählt

Für minimale Ausfallzeiten während der Ernte.

Als bewährter Pionier im Bereich Rundballenpressbänder bietet Continental eine einzigartige Lösung für den Agrar-Ersatzteilmarkt.

Entwickelt nach OEM-Standard und gefertigt in Premiumqualität, garantieren diese Bänder kompromeislose Leistung und maximale Lebensdauer – auch im harten Dauereinsatz. Dank universeller Passform sind unsere offenen Bänder für den Aftermarket mit allen gängigen Rundballenpressen kompatibel und ermöglichen schnelle, flexible Reparaturen ohne Qualitätseinbußen.

Die Bänder sind ab Lager verfügbar und lassen sich einfach installieren – für minimale Ausfallzeiten in der Erntesaison. Die Montage erfolgt direkt vor Ort mit bewährten mechanischen Verbindungselementen, sodass Ihre Maschine schnell wieder einsatzbereit ist. Rundballenpressbänder von Continental stehen für direkte Verfügbarkeit, perfekte Passgenauigkeit und kompromeislose Sicherheit, wenn bei der Ernte jede Stunde zählt.

Vorteile auf einen Blick:

hohe Zugfestigkeit

hohe Haken-
ausreißfestigkeit

hohe Schlagfestigkeit

geringe Dehnung im Einsatz
bei hoher Dehnung im Überlastfall

hohe dynamische
Tüchtigkeit
dank optimaler
Gewebekonstruktion

schnell und
unkompliziert
zu montieren

im Feld erprobt

Wie maßgeschneidert

Lösungen für jeden Anwendungsfall.

Unsere Rundballenpressbänder gibt es in vielen Varianten: mit unterschiedlichen Festigkeiten und Oberflächenstrukturen, sowohl für Standardbedingungen als auch für besonders anspruchsvolle Anwendungen.

Rundballenpressbänder in Premium-OEM-Qualität.

Konzipiert für eine schnelle Installation – auf jeder Maschine.

- › 100-m-Rollenware
- › 15-m-Riemen, vorbereitet für den universellen Einbau. Mit auf einer Seite angebrachten Verbindungselementen; zweite Seite offen zur Anpassung an die vorhandene Maschine (Verbindungsset wird mitgeliefert).
- › Zuschnitt nach Kundenwunsch mit mechanischen Verbindungselementen auf beiden Seiten – sofort einsatzbereit

	PEP 450/3 60CCI/CCI	PEP 450/3 73DT/SM
Zugfestigkeit	450 N/mm	450 N/mm
Bruchdehnung	> 10 %	> 10 %
Dicke	6 mm	9 mm
Härte	60 ShoreA	73 ShoreA
Oberfläche	Grobe Gewebestruktur	Diamantstruktur
Breite	100 – 1.300 mm	100 – 1.300 mm



Drei Lagen für maximale Pressdichte

Robuste Konstruktion für lange Lebensdauer.

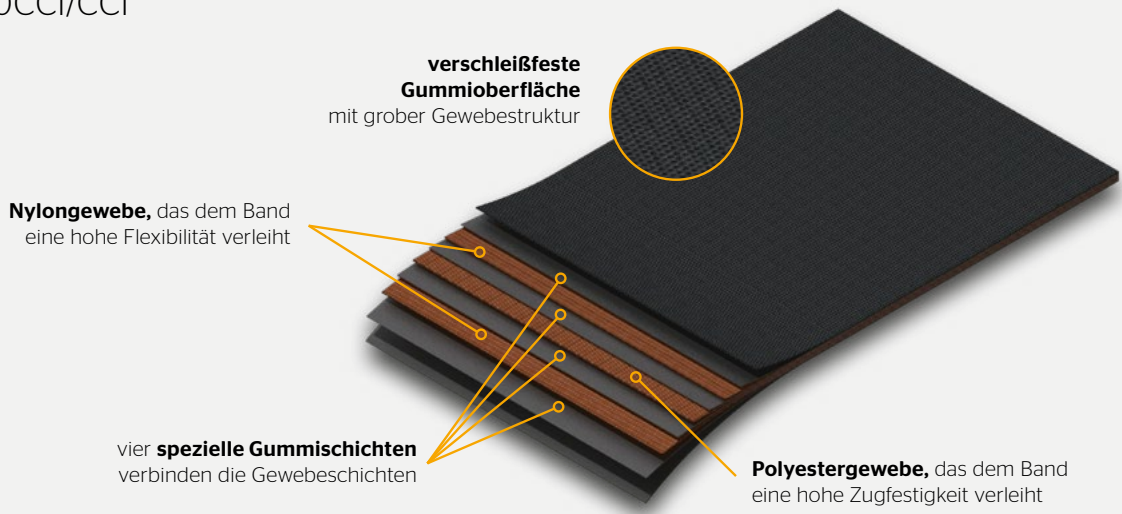
Unsere Rundballenpressbänder überzeugen durch ihren intelligenten Aufbau. So bleiben sie auch nach vielen Einsatzjahren zuverlässig leistungsfähig.

- › Nylon-Längsgarn und ein Polyester-Quergarn in den äußeren Lagen für hohe Flexibilität an den Rollen bei gleichzeitiger Steifigkeit, verhindert ein Überrollen des Fördergurts
- › innere Polyesterlage für minimale Dehnung
- › optimierte Gummideckplatten

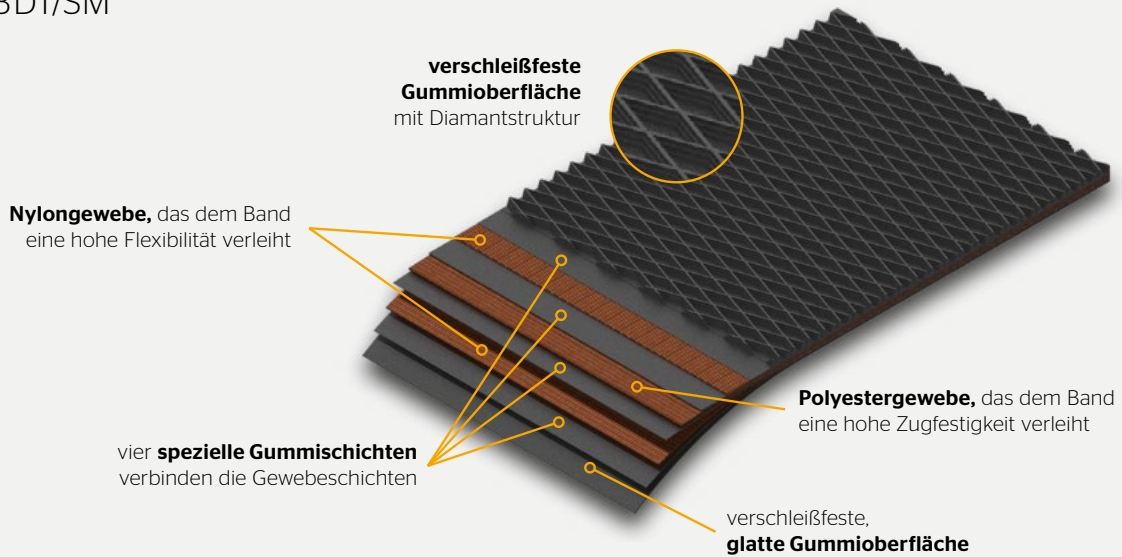
Alle drei Lagen bestehen aus S&Z-geschlagenem Gewebe für hohe Spurtreue und Hakenausreißfestigkeit. Dank hochwertiger Skimgummis zwischen den Lagen bewegen sich die Gurte problemlos über die Rollen. Aufgrund starker Ozon- und Oxidationshemmer in der Deckplattenmischung sowie der hohen Abriebfestigkeit zeigen Continental-Ballenpressbänder auch nach vielen Anwendungsjahren kaum Verschleißspuren.

Aufbau:

PEP 450/3 60CCI/CCI



PEP 450/3 73DT/SM



Sie haben die Wahl

Alle Ausführungen auf einen Blick.

Ob mit fester Länge oder als Maßzuschnitt: Passen Sie unsere Rundballenpressbänder individuell auf Ihre Maschine und Ihre Einsatzbedingungen an. Ihre passende Lösung ist nicht dabei? Wir fertigen auch Sonderausführungen ganz nach Ihren Wünschen.

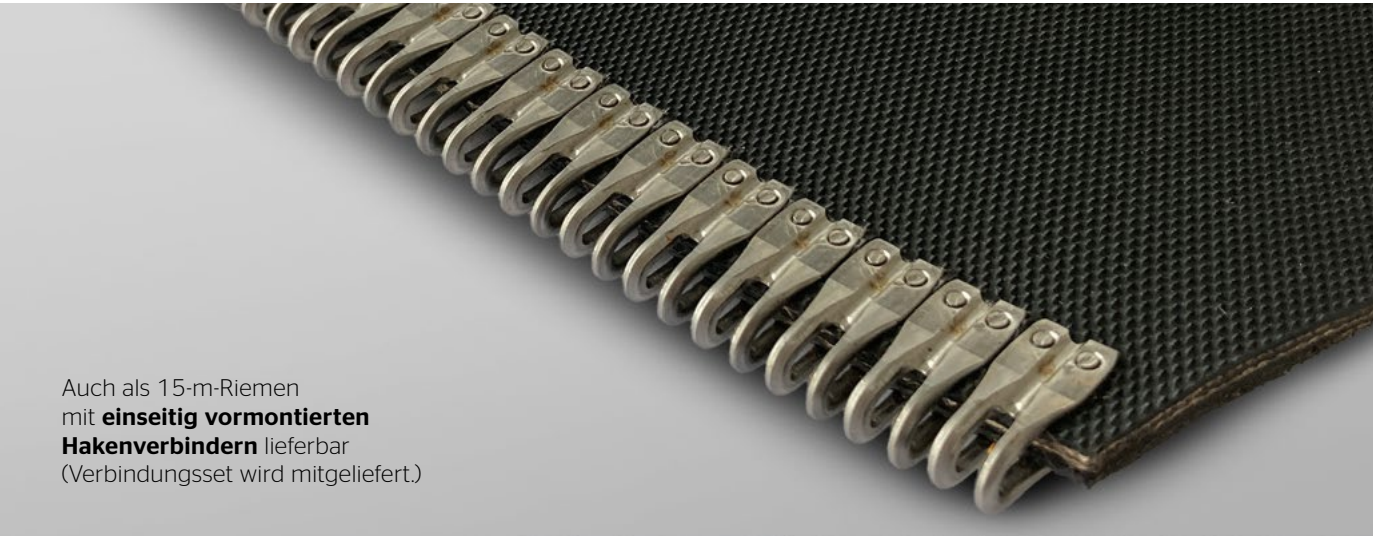
Technische Daten

Festigkeit: 450 N/mm
Lagen: 3
Länge: 100 m (oder individuelle Stücklängen)
Breite: 100 bis 1.300 mm

Oberflächen: grobe Stoffmusterung, Rautenprofil, feine Stoffmusterung, glatt (Sonderausführungen sind möglich)
Ausführungen: Die Gurte werden als 100-m-Rollenware, als 15-m-Riemen mit einseitig vormontierten Hakenverbindern oder als individuelle Konfektion mit beidseitig vormontierten Hakenverbindern geliefert.

Breite	Oberfläche	Länge	Anmerkung
100 mm	CCI	100 m / 15 m / indiv.	Lagerartikel
120 mm	CCI	100 m / 15 m / indiv.	Lagerartikel
135 mm	CCI	100 m / 15 m / indiv.	Maßzuschnitt*
150 mm	CCI	100 m / 15 m / indiv.	Maßzuschnitt*
160 mm	CCI	100 m / 15 m / indiv.	Lagerartikel
175 mm	CCI	100 m / 15 m / indiv.	Maßzuschnitt*
178 mm	CCI	100 m / 15 m / indiv.	Lagerartikel
178 mm	DR	100 m / 15 m / indiv.	Lagerartikel
215 mm	CCI	100 m / 15 m / indiv.	Lagerartikel
220 mm	CCI	100 m / 15 m / indiv.	Lagerartikel
230 mm	CCI	100 m / 15 m / indiv.	Maßzuschnitt*
245 mm	CCI	100 m / 15 m / indiv.	Maßzuschnitt*
250 mm	CCI	100 m / 15 m / indiv.	Maßzuschnitt*
275 mm	CCI	100 m / 15 m / indiv.	Lagerartikel
280 mm	CCI	100 m / 15 m / indiv.	Lagerartikel
285 mm	CCI	100 m / 15 m / indiv.	Lagerartikel
300 mm	CCI	100 m / 15 m / indiv.	Lagerartikel
350 - 1180 mm	CCI	**	Lagerartikel

* Lagerware ohne Sicherheitsbestand
** Sonderbestellung



Schnell ausgewechselt

Einfach installiert – ob auf der Werkbank oder direkt im Feld.

Mit den Verbindungselementen und Servicewerkzeugen unseres Partners Mato lassen sich unsere Rundballenpressbänder im Handumdrehen spleißen. Die H24-Profi-Installationseinheit und die H24-Eco-Installationseinheit erlauben es, den H24-Verbinder sowohl auf der Werkbank als auch direkt vor Ort bequem zu installieren. Hierfür ist lediglich eine ebene Unterlage erforderlich. Ein Sonderfall sind unsere Mono-Belts, die auch auf dem Feld ganz einfach vulkanisiert werden können.

Das Einschlagen der Niete erfolgt mit einem Hammer (300 g) oder Drucklufthammer. Sind die Riemen breiter als die jeweilige Installationseinheit, erfolgt das Installieren durch mehrmaliges Ansetzen.

Zubehör-System H24

für Kleinverbraucher

BALERTOOL 5-55

Das BALERTOOL ist ein kleines, kostengünstiges Werkzeug zur Installation von H24-Verbindern.



Installationseinheit H24 Profi

inkl. Einschlagkopf

H24 Profi 15 und Einschlagdorn

- › hochwertiger Führungsblock
- › Gleitlagerführung für die Bolzen am Führungsblock
- › gehärtete Nietleiste am Rahmengestell
- › Gummistreifen zum Fixieren des Gurtes
- › Einschlagdorn mit Handschutz
- › lange Lebensdauer

Profi 15-180: max. 15 Verbinder (Streifenlänge 165 mm)

Profi 15-350: max. 30 Verbinder (Streifenlänge 330 mm)



Eco-Installationseinheit

für die Installation ohne Schraubstock

H24-Gurteverbindingeset

inkl. Führungsblock Eco180-H24

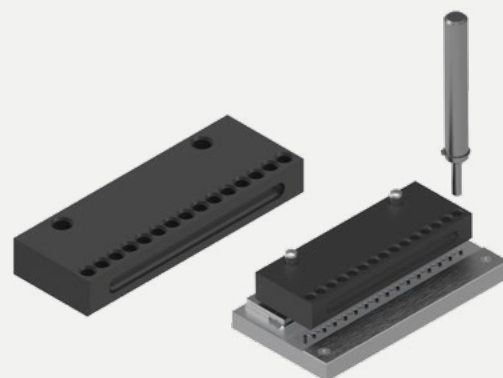
und Einschlagdorn H24 Eco

Eco 180: max. 15 Verbinder (Streifenlänge 165 mm)

Eco 350: max. 30 Verbinder (Streifenlänge 330 mm)

Einschlagkopf H24 Eco15

passend für alle H24-Eco-Installationseinheiten



Perfekte Verbindungen – Schritt für Schritt Von der Vorbereitung bis zur Kontrolle

Das H24-System sorgt für dauerhafte Gurtverbindungen – einfach und zuverlässig.

1 Vorbereitung

- › **Gurt reinigen**
Schmutz, Fett und Pflanzenreste vollständig entfernen, um eine saubere Arbeitsfläche zu haben.
- › **Gurt gerade rechtwinklig zuschneiden**
- › **Kanten anschneiden**
Beide Kanten in Laufrichtung leicht anschrägen, um das Einfädeln zu erleichtern und ein Ausfransen zu verhindern.
- › **Deckschicht abtragen** (falls nötig)
Die Gurtstärke auf 5 – 6 mm reduzieren, damit der Verbinder bündig sitzt.

3 Nieten einschlagen

- › **Einschlagkopf einsetzen**
Passenden Einschlagkopf H24 Profi oder Eco aufsetzen.
- › **Nieten setzen**
Mit einem Hammer (300 g) oder optional einem Drucklufthammer Profi alle Nieten gleichmäßig einschlagen, bis sie plan im Verbinder sitzen.
- › **Mehrfach ansetzen** (bei breiten Gurten)
Falls der Gurt breiter ist als die Installationseinheit, den Vorgang abschnittsweise wiederholen.

5 Verbindungsstab einsetzen

- › **Bänder ausrichten**
Beide Gurtenden mit montierten Verbindern so positionieren, dass die Zähne ineinandergreifen.
- › **Verbindungsstab T2F einschieben**
Den Stab von einer Seite bis zum Ende durchschieben.
- › **Stab sichern**
Enden umbiegen oder mit Sicherungselement fixieren, damit er sich nicht löst. Falls der Gurt breiter ist als die Installationseinheit, den Vorgang abschnittsweise wiederholen.

2 Verbinder montieren

- › **Gurt reinigen**
Den Gurt in die H24-Installationseinheit (Profi oder Eco) so einlegen, dass die Schnittkante bündig am Anschlag anliegt.
- › **Verbinder ausrichten**
Den H24-Verbinder mittig auflegen und die einzelnen Zähne über die Gurtkante schieben.
- › **Fixieren**, sodass der Verbinder nicht verrutscht und bündig sitzt.

4 Ecken beschneiden

Nach dem vollständigen Setzen der Nieten die überstehenden Gurt-Ecken an beiden Seiten schräg abschneiden. Dadurch läuft der Gurt leichter ein und es wird ein Aufreißen an den Kanten verhindert.

6 Kontrolle

- › Verbinder auf festen Sitz und bündigen Abschluss prüfen.
- › Gurt einmal von Hand durch die Maschine bewegen, um sicherzustellen, dass keine Kanten überstehen.
- › Bei Bedarf leicht nachhämmern.



Revolution auf dem Feld

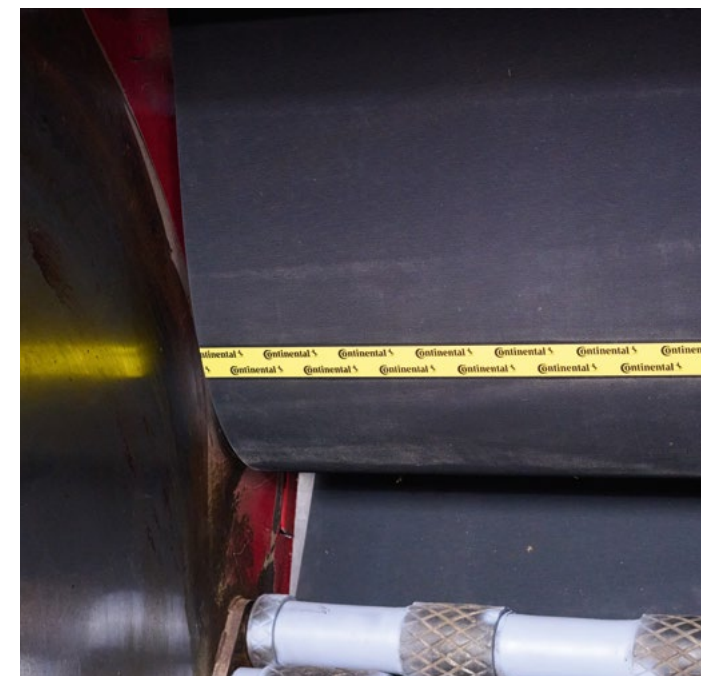
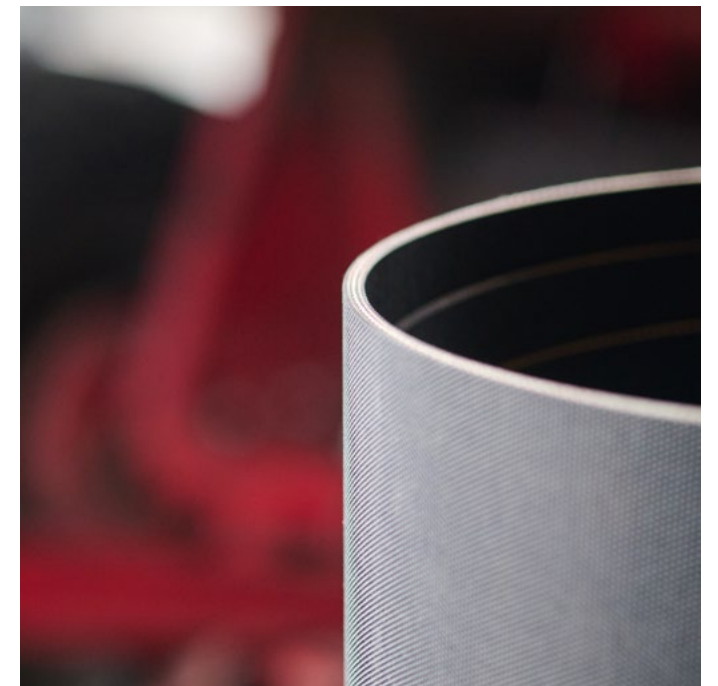
Continental Mono-Belt für maximale Effizienz.

Für mehr Effizienz, weniger Materialverlust und ein gleichmäßigeres Pressbild: Der innovative Mono-Belt für den Ersatzmarkt kommt mit einem einzelnen, breiten Band zum Einsatz – statt mit vier schmalen Bändern. Er lässt sich direkt vor Ort vulkanisieren. Dadurch erfolgt die Umrüstung schnell und ohne lange Ausfallzeiten.

Durch den Wegfall mechanischer Verbindungen läuft der Mono-Belt runder und störungsfreier im Betrieb. Dadurch ist er weniger anfällig für Ausfälle. Zudem besteht keine Gefahr, dass die Netzhüllung durch mechanische Verbinder beschädigt wird.

Das Ergebnis:

- › überzeugende Ballenqualität
- › hohe Formstabilität



ContiTech Deutschland GmbH
30175 Hannover, Germany

Bitte kontaktieren Sie uns:
www.continental-industry.com



Rechtlicher Hinweis

Der Inhalt dieser Druckschrift ist unverbindlich und dient ausschließlich Informationszwecken. Die dargestellten gewerblichen Schutzrechte sind Eigentum der Continental AG und/oder ihrer Tochtergesellschaften. Copyright © 2025 ContiTech Deutschland GmbH, 30175 Hannover, Germany. Alle Rechte vorbehalten. Weitere Informationen erhalten Sie unter www.continental-industry.com/disl_de