

# Conti Repair 60SLF

## Guide d'application

Le produit Conti Repair 60SLF est conçu pour des réparations rapides et fiables des bandes transporteuses et des pièces de support lorsqu'il est appliqué sur des substrats correctement préparés et utilisé avec la base Conti Repair Primer.

### Conditions d'application:

Les températures de travail optimales se situent entre 7 °C et 45 °C (45°F et 113°F). Par temps froid, la résine de la partie A de 60SLF peut devenir solide et/ou présenter un aspect cireux. Avant utilisation, réchauffez les matériaux lentement jusqu'à obtenir un état liquide supérieur à 15 °C (60°F). Les substrats doivent être secs et exempts de contaminants avec des températures 3 °C (37 °F) au-dessus du point de rosée et une humidité relative inférieure à 85 %. Les surfaces doivent aussi être protégées de la lumière directe du soleil.

**Base:** Conti Repair Primer avec DFT de 25 microns (0,001")

**Réparation polissage:** > 30 minutes

**Service léger:** 1 à 2 heures

**Durcissage ultime:** 24 heures

**Nettoyage:** solvant sans huile

**Couverture théorique pour le produit 60SLF:** 34 m<sup>2</sup> à 25 microns/kg (166 sqft/lb à 0,001")

### Stockage et durée de conservation:

Conservez les produits entre 15 °C et 25 °C (60 °F et 77 °F). Conservez-les dans un endroit sec et bien ventilé, à l'abri de la lumière directe du soleil et des sources d'inflammation. Quand le produit est entreposé correctement et fermé, la durée de conservation est de trois ans.

### Instructions d'application:

1. Nettoyez la zone de réparation à l'aide d'un chiffon non pelucheux et d'un solvant sans huile tel que l'acétate d'éthyle pour éliminer les contaminants.
2. Poncez mécaniquement les zones endommagées à l'aide d'un outil rotatif à vitesse lente comme une brosse métallique rigide ou un disque abrasif de grain 24 à 36. Créez des bords biseautés à 45 degrés et laissez 5 cm au-delà de la zone réparation. Enlevez les débris et nettoyez avec un solvant.
3. Secouez le flacon de Conti Repair Primer pour mélanger le contenu, puis utilisez un pinceau, un rouleau ou un pulvérisateur pour appliquer une couche généreuse sur la surface préparée. Laissez sécher pendant 20 minutes ou jusqu'à ce que le solvant se soit complètement évaporé. Ventiler et réchauffer les bandes et le matériel de réparation est une option à privilégier en cas de température basse.
4. Retirez le couvercle scellé à l'aide d'un tournevis. Vissez la buse de mélange sur la cartouche. Coupez la pointe pour le flux souhaité.
5. Installez la cartouche Conti Repair 60SLF dans le pistolet de distribution. Disposez le matériau initial (longueur approximative du mélangeur) pour assurer un mélange uniforme.
6. Extrudez le matériau à partir d'un point de départ unique. Lorsque cela est possible, gardez la pointe placée directement dans le liquide pour éviter les bulles d'air. Terminez la réparation avec un débit constant sans arrêt ou jusqu'à ce que la cartouche soit vide.
7. Si nécessaire, un polissage pour niveler la zone de réparation afin qu'elle corresponde au revêtement de la bande peut être effectué 30 minutes après l'application à l'aide d'une ponceuse à vitesse lente. Pour les réparations de surface simples, la remise en service est possible en une à deux heures.

Les données techniques exprimées et le mode d'emploi de nos produits sont basés sur des tests jugés fiables mais aucune garantie n'est donnée. Les conditions d'utilisation de ce produit étant indépendantes de la volonté du Vendeur, tous les risques sont assumés par l'utilisateur. Veuillez contacter votre agent commercial local pour obtenir de l'aide. Fabriqué par Normac Adhesive Products Inc.

Copyright © 2023 ContiTech AG. Tous droits réservés. Pour de plus amples informations, veuillez consulter le site: [www.continental-industry.com/disci\\_en](http://www.continental-industry.com/disci_en)



**Continental**

[www.continental-industry.com](http://www.continental-industry.com)