

Održavanje Plastičnih Prozora I Rukovanje Njima

Prešane polirane folije proizvode se prešanjem dva ili više komada visokokvalitetnog vinila pri visokoj temperaturi i pod visokim tlakom. Tim se postupkom vinil lagano topi i u tekućem stanju zavaruje folije u jednu trajnu jedinicu prozirnu kao staklo. Rubovi se ne obrezuju kako bi se omogućilo maksimalno rezanje. Zbog širenja i stezanja veličine su približne, a dimenzije mogu biti otrlike tri centimetra veće ili manje.

Spremnike je potrebno raspakirati pažljivim polaganjem svih folija na glatku i ravnu površinu na kojoj će se opustiti i/ili aklimatizirati.

Fleksibilni plastični prozori osjetljivi su i moguće ih je izgrediti i oštetiti ako se s njima neispravno postupa tijekom raspakiravanja, rukovanja ili čišćenja.

Savjeti:

- › Nemojte slagati više od pet folija jednu na drugu.
- › Folije se ne smiju držati vodoravno naslagane jedna na drugu dulje od sat vremena prije obrade ili prepakiravanja.
- › Nikada nemojte vući pojedinačne folije s bubenja jer se tako mogu pojaviti ogrebotine uzduž kraće strane folije.
- › Nemojte nositi prstenje ili nakit.
- › Ne preporučuje se uporaba ljepljive trake jer se pri njezinu uklanjanju može oštetiti površina.
- › Tijekom postupka proizvodnje ne bacajte međuslojni papir koji treba ostati na prešanim poliranim folijama radi zaštite površine i sprječavanja zastoja stroja.
- › Nemojte namotavati ni slagati prljave folije jer se time mogu oštetiti prešane polirane folije.
- › Nemojte slagati vlažne folije jer to može prouzročiti nastanak pljesni.
- › Ne preporučuje se presavijanje ni gužvanje folija jer ih se time može nepovratno oštetiti.



Temperature tijekom transporta mogu iznimno narasti, posebno tijekom ljeta. Zbog izlaganja visokim temperaturama na foliji mogu ostati tragovi papira, crte s unutarnjeg kartona i nabori/izobličenja. No to nije stvarni nedostatak materijala, već vizualna odstupanja. Moguće ih je jednostavno ukloniti zagrijavanjem, npr. toplinskim pištoljem, sušilom za kosu ili jednostavno izlaganjem suncu. Ako upotrebljavate izvor topline, uvijek držite odgovarajući razmak (10 do 20 cm) od proizvoda i neprestano pomicajte izvor topline. Nemojte prekomjerno zagrijavati folije ili usmjeriti toplinu na jedno područje. Time će se proizvodu vratiti izvornu savršenu prozirnost.



Tragovi papira Prije



Poslije (ovdje umetnite novu sliku)

Prilikom ugradnje prešanih poliranih folija tijekom hladnijeg vremena preporučuje se pretkondicionirati materijal. U suprotnom se čvrsto instalirani proizvod može opustiti i izgledati labavo/naborano nakon porasta temperature okoline.

Prešane polirane folije Continental proizvode se za uporabu kao fleksibilni prozori za proizvode koji uključuju, između ostalog, otvore na automobilima, čamcima i brodovima, vanjskim terasama restorana i za različite namjene. Napominjemo da ti artikli ne sadrže DEHP te da ispunjavaju zahtjeve europske uredbe REACH.

Čišćenje Plastičnih Prozora

Plastične prozore treba redovito čistiti. Obavezno isperite ili otpušite čestice prljavštine s površine, a zatim upotrijebite običnu vodu ili blagu otopinu sapuna i vode. NE KORISTITE JAKE DETERDŽENTE. Upotrijebite miku krpnu ili ručnik od mikrovlakana kako biste pažljivo očistili prozor. Nikako nemojte upotrebljavati oštре četke ili abrazivna sredstva prilikom čišćenja plastičnih prozora.

Sunčeva svjetlost u kombinaciji s zagađenjem okoliša može promijeniti kemijsku strukturu vašeg plastičnog prozora i uzrokovati trajnu promjenu boje i lomljivost.

Da biste održali prozirnost površine i produljili vijek trajanja svog plastičnog prozora, preporučuje se redovito uklanjanje prljavštine i soli s površine.

Na prozorima od prešanog poliranog materijala nemojte upotrebljavati proizvode za čišćenje koji sadrže silikone, alkohole ili aerosole. Neki komercijalni proizvodi za njegu vinila i sredstva za čišćenje stakla mogu sadržavati te štetne sastojke.

Tvrta Continental ne preporučuje određeno sredstvo za čišćenje.

Ne trljajte plastični prozor kad je suh jer se time može oštetiti. Uvijek polijte prozor vodom prije nego što ga pažljivo obrišete vlažnom, mekom krom.



Continental AG

1944 Valley Avenue | Winchester, Virginia 22601 | USA

Telefon: 800-894-0426 • 540-678-5554 • Faks: 540-678-5550

<https://www.continental-industry.com/press-polished-vinyl>

The content of this publication is not legally binding and is provided as information only. The trademarks displayed in this publication are the property of Continental AG and/or its affiliates. Copyright © 2018 ContiTech AG. All rights reserved. For complete information go to: www.contitech.de/discl_en