

Skötsel och Hantering Av Plastfönster



Kontinentalpresspolerade plåtar tillverkas genom att pressa två eller flera bitar av högkvalitativ vinyl med hög värme och tryck. I denna process smälter vinylen och flyter något när den svetsar samman arken till en permanent glasklar enhet. Kanterna är inte trimmade för att möjliggöra maximal skärning, på grund av expansion och sammandragning är storlekarna ungefärliga och dimensionerna varierar plus eller minus en tum.

Behållare ska packas upp genom att försiktigt lägga alla lakan på en jämn plan yta där de slappnar av och / eller acklimatiseras.

De flexibla plastfönstren är känsliga och kan repas och skadas om de hanteras felaktigt under upppackning, hantering eller rengöring.

Tips:

- › Stapla inte mer än fem ark ovanpå varandra.
- › Ark ska aldrig hållas i en vågrät stapel mer än en timme innan de bearbetas eller ompackas.
- › Dra aldrig enskilda ark från en trumma eftersom det kan orsaka repor över arkets smala bredd.
- › Använd inte ringar eller smycken.
- › Användning av tejp rekommenderas inte eftersom det kan äventyra arkets yta när de tas bort.
- › Kasta inte samman papper under hela tillverkningsprocessen, eftersom det ska ligga kvar hos de presspolerade arken för att skydda ytan och förhindra blockering.
- › Rulla och förvara inte lakan när de är smutsiga, eftersom det kan skada de presspolerade arken.
- › Förvara inte lakan när det är vått eftersom det kan orsaka mögel.
- › Vikning och veckning av arken rekommenderas inte eftersom det kan orsaka irreversibla skador.

Speciellt på sommaren kan extrema temperaturförhållanden uppstå under transport. Pappersmärken, linjer från inre kartong och rynkor / förvrängning kan potentiellt orsakas av exponering för hög temperatur. Dessa är dock inte en faktisk defekt av materialet, utan en visuell avvikelse. De kan enkelt tas bort med temperatur, t.ex. en värmepistol / hårtork eller bara genom att utsättas för solen. Om du använder en värmekälla, håll alltid ett lämpligt avstånd (4-8 tum) till produkten och flytta värmekällan hela tiden. Överhett inte eller koncentrerar inte värmen i ett område. Detta återställer produkten till dess ursprungliga perfekta klarhet.



Innan



Efter

För installation av Press Polish vid kallare väder rekommenderas att materialet förbehandlas. Annars kan den tätt installerade produkten slappna av och verka lös / skrynklig när den omgivande temperaturen stiger.

Kontinentalpresspolerade lakan tillverkas för att användas som flexibla fönster för produkter inklusive men inte begränsat till fordons-, marin-, utomhusrestaurangskåp och olika applikationer. Observera att dessa artiklar är DEHP-fria och uppfyller kraven i den europeiska REACH-lagstiftningen.

Rengöring Av Plastfönster

Plastfönster bör rengöras regelbundet. Var noga med att slänga eller blåsa bort lösa smutspartiklar från ytan och använd antingen vanligt vatten eller en mild tvål- och vattenlösning. ANVÄND INTE HÅRDA RENGÖRINGSMEDEL. Applicera med en ren, mjuk trasa eller mikrofiberhandduk för att rengöra fönstret försiktigt. Använd aldrig hårda borstar eller slipmedel vid rengöring av plastfönster.

Effekten av solljus kombinerat med miljöföroreningar kan förändra den kemiska strukturen i ditt plastfönster, vilket resulterar i permanent missfärgning och sprödhet.

För att upprätthålla tydligheten och förlänga plastfönstrets livslängd rekommenderas att du regelbundet tvättar smuts och salt av lacktor.

Använd inte rengöringsprodukter som innehåller silikon, alkoholer eller aerosoler på presspolerade fönster. Vissa kommersiella vinylvård- och glasrengöringsmedel kan innehålla dessa skadliga ingredienser.

Continental stöder inte ett specifikt rengöringsmedel.

Gnugga inte plastfönstret när det är torrt eftersom det kan repa fönstret. Fyll alltid fönstret med vatten innan du torkar det försiktigt med en fuktig, mjuk trasa.



Continental AG

1944 Valley Avenue | Winchester, Virginia 22601 | USA

Phone: 800-894-0426

<https://www.continental-industry.com/press-polished-vinyl>

The content of this publication is not legally binding and is provided as information only. The trademarks displayed in this publication are the property of Continental AG and/or its affiliates. Copyright © 2018 ContiTech AG. All rights reserved. For complete information go to: www.contitech.de/disclosure