

Pleje og Håndtering Af Plastvinduer



Trykpolerede Continental-ark fremstilles ved at trykke to eller flere stykker af vinyl i høj kvalitet sammen med høj varme og tryk. Under denne proces smelter vinylen og flyder let, når den svejser arkene sammen til en permanent glasklar enhed. Kanterne er ikke trimmet, hvilket muliggør maksimal skæring; på grund af ekspansion og sammentrækning er størrelserne omtrentlige, og dimensionerne varierer plus eller minus en tomme.

Beholdere skal pakkes ud ved omhyggeligt at lægge alle arkene på en glat og flad overflade, hvor de kan hvile og/eller akklimatisere.

De fleksible plastvinduer er følsomme og kan ridses og få skræmmer, hvis de håndteres forkert under udpakning, behandling eller rengøring.

Råd:

- › Placér ikke mere end fem ark oven på hinanden.
- › Ark må aldrig opbevares i en vandret stak mere end en time før de behandles eller ompakkes.
- › Træk aldrig individuelle ark fra en rulle, da dette kan forårsage ridser på tværs af arkens smalle bredde.
- › Bær ikke ringe eller smykker.
- › Brug af tape anbefales ikke, da det kan kompromittere arkens overflade, når det fjernes.
- › Under hele fremstillingsprocessen må du ikke smide mellemlægs-papir væk, da det skal forblive med de trykpolerede ark for at beskytte overfladen og forhindre blokering.
- › Rul og opbevar ikke ark, når de er snavsede, da dette kan beskadige de trykpolerede ark.
- › Arkene må ikke opbevares, når de er våde, da dette kan forårsage dannelse af skimmel.
- › Foldning og krølning af arkene anbefales ikke, da dette kan forårsage uoprettelige skader.

Særligt om sommeren kan der forekomme ekstreme temperaturtilstande under transport. Papirmærker, linjer fra det indre pap og folder/forvrængning kan potentielt være forårsaget af udsættelse for høje temperaturer. Disse er dog ikke en faktisk defekt i materialet, snarere en visuel afvigelse. De kan nemt fjernes med temperatur, f.eks. en varmepistol/hårtorrer eller bare ved at blive udsat for solen. Hvis du bruger en varmekilde, skal du altid holde en passende afstand (4-8 tommer) til produktet og flytte varmekilden konstant. Du må ikke overophede eller koncentrere varmen på ét område. Dette giver produktet dets oprindelige perfekte klarhed tilbage.



Før



Efter

Til montering af trykpolerede ark under koldere vejrforhold, anbefales det at gøre materialet klar til forholdene forud. Hvis dette ikke gøres, kan det tætmonterede produkt hvile og se løst/rynket ud, når den omgivende temperatur stiger.

Trykpolerede Continental-ark fremstilles til brug som fleksible vinduer til produkter, herunder, men ikke begrænset til, automobil-, marine-, udendørs restaurantområder og flere andre anvendelser. Bemærk venligst, at disse varer er DEHP-fri og opfylder kravene i den europæiske REACH-lovgivning

Rengøring Af Plastvinduer

Plastvinduer bør rengøres regelmæssigt. Sørg for at vaske eller blæse løse snavspartikler af overfladen og brug derefter enten almindeligt vand eller en mild opløsning med vand og sæbe. BRUG IKKE HÅRDE RENGØRINGSMIDLER. Påfør med en ren, blød klud eller mikrofiberhåndklæde for at rengøre vinduet forsigtigt. Brug aldrig hårde børster eller slibemidler ved rengøring af plastvinduer.

Virningen af sollys kombineret med miljøforurening kan ændre den kemiske struktur i dit plastvindue, hvilket resulterer i permanent misfarvning og skrøbelighed.

For at bevare klarheden og forlænge levetiden på dit plastvindue anbefales det, at du regelmæssigt vasker snavs og salt af arkoverfladerne.

Brug ikke rengøringsmidler, der indeholder silikoner, alkoholer eller aerosoler på trykpolerede vinduer. Nogle kommercielle vinylplejeprodukter og glasrensemidler kan indeholde disse skadelige ingredienser.

Continental anbefaler ikke noget specifikt rengøringsmiddel.

Gnid ikke på plastvinduet, når det er tørt, da dette kan ridse vinduet. Skyl altid vinduet med vand, før du forsigtigt tørrer det af med en fugtig, blød klud.



Continental AG

1944 Valley Avenue | Winchester, Virginia 22601 | USA

Phone: 800-894-0426

<https://www.continental-industry.com/press-polished-vinyl>

The content of this publication is not legally binding and is provided as information only. The trademarks displayed in this publication are the property of Continental AG and/or its affiliates. Copyright © 2018 ContiTech AG. All rights reserved. For complete information go to: www.contitech.de/disclosure