



CONTI® AIRSLIDE

Transport von fluidisierbaren Schüttgütern



KENNEICHNUNG: Continental CONTI® AIRSLIDE

ANWENDUNGEN

Förderung von Pulverförmigen Material (Korngröße $\leq 3\text{mm}$),
Kunststoffproduktion, Zementfabriken

DURCHFLUSSMEDIUM

Aluminium-Oxyd, Flugasche, Mikrosilika, PVC, Quarzmehl, Stärke,
Waschpulver, Zement

SPEZIFIKATIONEN

Innenschicht:	NR, schwarz, hochabriebfest, Teilauskleidung mit Spezialvlies und darunterliegenden Fluidisierungskanälen (max. 2 bar)
Druckträger:	Synthetische Garne Mit eingearbeiteter Stahldrahtspirale
Außenschicht:	IR-BR, schwarz, stoffgemustert, abriebfest, ozon-, witterungs- und UV-beständig
Betriebsdruck bis:	2 bar / 29 psi
Temperaturbeständigkeit:	von -20 °C / -4 °F bis +80 °C / +176 °F
Weitere Eigenschaften:	Conti Ultimate PN 10 Aluminium Flanschsystem Das Fördermedium muss trocken sein ($<0,2\%$ Feuchtigkeit) Der Förderwinkel muss von -3° bis -10° über die gesamte Länge betragen Einfache, kostengünstige und flexible Installation Energiearm Fluidisierungskanäle für Anschluss von G $\frac{1}{4}$ für DN 10 Pneumatikschläuche Geräuscharm Luftzufuhr für Fluidisierungskanäle 0,2 bis 0,5 bar Schonende Materialbehandlung Sowohl leitfähige als auch nicht leitfähige Version erhältlich, Leitfähigkeit wird durch Gummikomponenten gewährleistet (keine Kupferlitze und entsprechender Anschluss notwendig) Top Feed in Edelstahl Qualität (alt. in Stahl) Wartungsfrei

TECHNISCHE DATEN

Nennweite zoll/inch	Innen-Ø mm	Wanddicke mm	Außen-Ø mm	Länge m	Spirale helix	Betriebsdruck		Mindest Berstdruck		Kleinster Biegeradius ca. mm	Gewicht ca. g/ m
						bar	psi	bar	psi		
3	75	12,5	100	>1	●	2	29	10	145	525	4500
4	100	12,5	125	>1	●	2	29	10	145	700	5500
6	150	14,5	179	>1	●	2	29	10	145	950	9500
8	200	19,5	239	>1	●	2	29	10	145	1250	17500

Druckangaben bezogen auf Raumtemperatur / Hoher Druck und/oder Temperatur führen zu einer Verkürzung der Lebensdauer / Weitere Abmessungen auf Anfrage